# NOWO**Ś**CI W PC|AUTOMATION WERSJA 23



Ten dokument opisuje nowe funkcje w PC|Automation wersja 23. Dokument pokazuje \* dla nowości, które można znaleźć również w wersji 22.

Ostatnia korekta: maj 2022

## Spis treści

Skąd pochodzą dane?	. 31
Oznaczenia elementów w projekcie	.31
Typ schematu *	.31
Widoczne symbole	. 32
Skrót do edycji rekordu w oknie dialogowym bazy aparatury	. 32
Aparaty z akcesoriami	. 32
Stałe akcesoria *	. 32
Opcjonalne akcesoria *	. 32
Informacje o PLC *	.33
Niezgodność symboli dla aparatów *	.33
"ZMIEN" dla Złączek	.34 24
	. 34 25
Zmiany w programie bazodanowym	35
Skrypt do generowania bazy aparatury SQL	. 35
Rozpoczęcie nowego projektu	36
KONTYNUUJ pracę z istniejącym projektem	37
Otwórz swój stary projekt	. 37
Aparaty nie znalezione w dołączonej bazie aparatury	. 37
Zapisz listę	. 37
Udzyskaj stare aparaty ze starej bazy aparatury	.37
A jeśli mam numer Navision?	. 37
Pola bazy aparatury w projekcie	. 38
Numer artykułu przypisany dla elementu	. 38
Portal aparatury PCSCHEMATIC	39
Czym jest portal aparatury	. 39
Pobierz i używaj aparaty z portalu	. 39
Opcje wyszukiwania	.40
Pobierz jeden aparat z portalu aparatury	.41
Pobierz wiele aparatów z portalu aparatury	.41
Jak znaleźć aparat – znany producent	.42
Jak znaleźć aparat – w strukturze ogólnej	.42
Załaduj aparaty z koszyka z portalu	.43 ЛЛ
Jeśli nie masz uprawnień do zapisu w bazie aparatury	44
Zaloguj sie do portalu – przez PC   Automation	.45
Zaloguj się do portalu - przez stronę internetową	.45
Ustawienia użytkownika	.46
Import aparatów z bazy aparatury z wer 22	47
Menu Aparaty	.47
Wybierz aparaty do zaimportowania	.47
Mapowanie pól z V22	. 48
Pola niestandardowe	. 49
Mapowanie do howych pol	. 49 50
Derzadkowanie pazw producentów	. 00 Б1
Ewentualne brakujące akcesoria	.51
Asystent montażowy	52
Nowa zakładka – Rozmieszczenie *	.52
Funkcje i filtry na karcie Połączenia *	.53
Wielu użytkowników w projekcie *	.53
Inne nowości w wersji 23	54

Wszystkie okna dialogowe (prawie) są skalowalne *	54
Program pracuje na ekranach 4K	54
Oddzielne właściwości tekstu dla Symboli, Sygnałów i oznaczników *	54
Akcesoria	55
Zasady dotyczące złączek – symbole mechaniczne złączek *	55
Kontrola projektu z danymi obiektu	55
Teksty powiązane – multimarker	
Grupy symboli	
Nowa pozycja menu – Aparaty	57
Nowe pola danych symboli	57
Nowe pola danych projektu	57
Odsyłącz skrośny/odwzorowanie zestyków można wyłączyć *	
Eksport dwa / dxf *	
Troche informacii o zestawieniach	
Nowe kryteria dla zestawień części i elementów	59
Rozszerzenia na listach	
Nowe pole danych dla zestawienia złączek *	
Zestawienia na stronach	59
Zestawienie punktów połączeń do pliku *	60
Wczytywanie symboli mechanicznych	60
Oznaczenia połaczeń można zresetować	61
Renumeracia symboli	61
Przyciąganie magnetyczne	61
Lista kodów literowych jest teraz zawsze widoczna	62
Przenieś adresy PLC	62
Kreator aparatów w wersji 23	63
ID Aparatu, Producent i Numer zamówieniowy producenta	63
Tworzenie normalnego aparatu	63
Symbole mechaniczne	64
Inne symbole dla schematów	64
Δkcesoria	04
	65
Edycja PLC	
karty katalogowe można zapisać	66
7IP_ui projekt i pliki PDF *	66
Karty katalogowe	
Instalator i inne kwestie językowe	67
Eksport * / Import ustawień użytkownika	
Możliwość jednoczesnego otwarcia dwóch programów Automation	68
Opcja Tak jak połączone jest domyślnie wyłączona	

### PROGRAM PRZESZEDŁ DUŻĄ METAMORFOZĘ

Program jest teraz dostępny w wersji 23, która graficznie wygląda znacznie inaczej niż poprzednie wersje. Korzystanie z programu nie uległo zmianie, poza tym, co wynika z nowych funkcji, ale znacząco zmienił się wygląd.



#### Zmiany graficzne

Zmiany graficzne dotyczą przede wszystkim tych obszarów:

- Nowe ikony
- Wszystkie ikony zostały zmienione na nowszy "wygląd" i można to zobaczyć na zrzutach ekranu w tym dokumencie
- Nowe symbole
- Przede wszystkim zmieniono foldery z symbolami 60617 i PLC: zmieniono nazwy symboli IEC60617 tak, aby były teraz zgodne z domyślnymi nazwami z normy, a wszystkie teksty mają teraz domyślnie czcionkę Arial. Zmieniły się symbole PLC. Jest to zarówno rozbudowana funkcjonalność, jak i uproszczenie. W dalszej części dokumentu znajduje się przegląd tego, jak działają teraz symbole PLC i jak zbudowane są aparaty.

#### Zmiana struktury bazy danych

Największą zmianą z wersji 22 do wersji 23 jest przeprojektowanie bazy aparatury. Od wersji 23 program Automation *wymaga* pół bazy danych, za pomocą których utworzyliśmy bazę danych, ale można - oczywiście - nadal dodawać własne pola. Powodem tego jest to, że w przyszłości będziesz pobierać żądane aparaty z Portalu Aparatury i nie będziesz używać osobnych plików dla każdego producenta. Aby to zadziałało, istnieją określone wymagania dotyczące wbudowanej bazy aparatury.

Z drugiej strony wszystkie funkcje związane z bazą aparatury działają od razu, tzn. nie musisz niczego ustawiać samodzielnie.

### Wersja 23 musi być zainstalowana od nowa

Wersja 23 musi być *zainstalowana od nowa*, tzn. nie można zaktualizować posiadanej starszej wersji. Powodem tego jest przede wszystkim nowy format bazy aparatury.

- Instalator wiele języków
- Do tej pory faktycznie mieliśmy kilka instalatorów programu, co owocowało mnóstwem dodatkowej pracy i dość nielogicznym faktem, że nie wszystkim użytkownikom przedstawiono tę samą treść.
- Nowe nazwy katalogów
- Nazwy folderów zostały zmienione, aby były bardziej spójne z zawartością.
- Dołączona baza aparatury zawiera tylko aparaty demo
- W przyszłości będziesz mógł łatwo pobrać potrzebne aparaty z portalu; dlatego nie ma potrzeby posiadania dużej bazy aparatury w instalowanym programie.

Inne nowe rzeczy, które są interesujące dla użytkowników, to:

- Nowy katalog instalacyjny: PCAutomation zastępuje PCSELCAD
- Nowe przykłady
- Wszystkie przykładowe szablony i projekty są teraz wykonane z wykorzystaniem nowych symboli i aparatów

W dalszej części znajduje się dogłębny przegląd nowej bazy aparatury, co zawiera i jak pobierać aparaty z portalu.

#### Konwersja starych projektów

Ponieważ po przejściu do wersji 23 zaczniesz od nowa, ten dokument zawiera przegląd tego, jak kontynuować pracę z tym, co masz:

- Konwersja starych projektów
- Import wybranych starych aparatów
- Przenoszenie starych ustawień (zupełnie nowa funkcja, patrz strona 68)

Ten dokument zawiera również przegląd nowych funkcji, które tym razem są również zawarte w nowej wersji, w tym ogólny przegląd nowych symboli i funkcji PLC.

#### Obsługiwana jest tylko licencja programowa

Od wersji 23 obsługiwana jest tylko licencje programowa.

### Zmiany w wersji polskiej programu \*

W wersji 23 zostały zmienione niektóre opisy okien dialogowych. Zmiany są podyktowane chęcią wprowadzenia większej spójności w programie oraz poprawkami błędów.

#### Symbole, elementy, aparaty

Te trzy określenia są często używane zamiennie i mylone ze sobą. Poniżej znajduje się krótki opis znaczenia każdego z tych określeń:

- Symbole obiekty graficzne, które prezentują rózne funkcje elektryczne, hydrauliczne, pneumatyczne itp.; symbole są zdefiniowane w różnych normach, a w programie znajdują się w biliotece symboli; symbole są umieszczane na schematach w projektach,
- Elementy są to symbole, które umieszczono na schemacie w projekcie; elementy mają unikalne nazwy (np. -Q5), pozwalające odróżnić je między sobą; elementy moga składać się z pojedynczych symboli (np. element sygnalizacyjny lampka składa się z jednego symbolu lampki) lub z wielu symboli (np. element załączający przepływ prądu, stycznik, może składać się z symbolu cewki, symbolu styków roboczych i symbolu styku pomocniczego); wszystkie elementy będące częścia projektu można znaleźć w Menu Elementu, gdzie pokazane są z nazwami, pod jakimi istnieją w projekcie; elementy mogą ale nie muszą być powiązanie z aparatami; w programie można wygenerować zestawienie elementów, pokazujące wszystkie elementy w projekcie,
- Aparaty to fizyczne urządzenia, które wchodzą w skład maszyn i urządzeń (lampki, styczniki, sterowniki PLC itd.); aparaty znajdują się w Bazie aparatury; aparaty mogą zostać powiązane z elementami wtedy element na schemacie reprezentuje konkretne urządzenie danego producenta.

Główne zmiany w programie to zmiana okna Menu Aparatu na Menu Elementu oraz zmiana nazwy okna dialogowego związanego z elementami z Parametry aparatu na Dane elementu.

## ZAKTUALIZOWANE SYMBOLE

Zmieniono niektóre nazwy aliasów (nazw dla katalogów bibliotek), np. symbole dla schematów Przepływów wykonane są zgodnie z ISO5807, dlatego też alias nazywa się teraz również ISO5807.

EIB nie nazywa się już EIB, ale KNX, dlatego symbole zostały zaktualizowane, a alias zmieniony.

Folder Mec zawiera tylko kilka symboli, ponieważ pobierasz niezbędne symbole za pośrednictwem portalu lub z własnej starej bazy aparatury.



### Zmiany w folderze 60617

#### Zaktualizowano folder z symbolami 60617:

- Wszystkie symbole są teraz nazwane zgodnie z obecną nazwą symbolu w normie
  - PCS-nazwa\_symbolu(-ewentualnie\_numer\_wariantu).
- Symbol nie może w projekcie zmienić swojego typu symbolu
  - o Dlatego wiele "starych" złączek jest teraz podzielonych na wiele symboli.
  - Złączkę definiuje się jako "potencjał z co najmniej dwoma połączeniami o tej samej nazwie".
- Systkie teksty symboli są teraz we właściwej pozycji zgodnie ze standardem.
- Wszystkie teksty są w Arial 2.5 mm.

#### Nowe symbole PLC

Nie wszystkie "stare" symbole PLC są w wersji 23. Jeśli chcesz dalej z nimi pracować, skopiuj je ze starego programu.

Symbole PLC znajdują się w katalogu PLC, a w nim znajduje się wybór symboli, które omówiono poniżej; zarówno graficznie jak i funkcjonalnie.

#### Nowy wygląd graficzny symboli

Symbolom dla We/Wy oraz innym symbolom związanym z PLC nadano jednolity wygląd:

-K1	-K1	-K1	-K1	-K1
.00	.01 AO	.02 0		
1.2	/.2 0-20mA	1.2	1.2	
Plc1.Net2.Node3.Slot4	Plc1.Net2.Node3.Slot4	Plc1.Net2.Node3.Slot4		
Etykieta - wejście	Etykieta - wyjście	Etykieta - wyjście		
Opis. Dla wejść wyświetlane jest oznaczenie "I"	Opis dla wyjść. Pokazano też typ sygnału.	Wyjście z wieloma zaciskami	Symbol dla	Symbol dla zasilania
	24 Vdc	0 Vdc 24 Vdc PE	komunikacji z PLC	ļ.
~	3 5	4 6 6 7 7	00	6

- Szerokość symboli równa jednej ścieżce prądowej (40 mm)
- Wszystkie punkty połączeń skierowane w dół
- Nowe pole danych symbolu PlcID (złożone z pól Plc.Net.Node.Slot) dla wszystkich symboli
- Miejsce na tekstów dla etykiety i opisu
- Miejsce na opis dla punktów połączeń
- Wszystkie teksty w Arial, 2.5 mm

Zmienił się również wygląd symboli referencyjnych:

- Szerokość dwóch ścieżek prądowych (2x40 mm), więc na stronie można zmieścić do 4 kolumn
- Wysokość 15/30 mm na adres
- Wspólny symbol górny i wspólny symbol dolny, które są automatycznie grupowane razem z symbolami dla adresów
- Wszystkie teksty w Arial, 2.5 mm

.00       Etykieta - wejście         /.4       Opis.         I       Dla wejść wyświetlane jest oznaczenie "I"         .01       Etykieta - wyjście         /.5       Opis dla wyjść. Pokazano         AO       też typ sygnału.         0-20mA       .02         .02       Etykieta - wyjście         /.6       Wyjście z wieloma zaciskami         O       Symbol dla komunikacji z PLC	K1	Plc1.Net2.Node3	3.Slot4
.01 Etykieta - wyjście /5 Opis dla wyjść. Pokazano AO też typ sygnału. 0-20mA .02 Etykieta - wyjście /6 Wyjście z wieloma zaciskami O CH0 Symbol dla komunikacji z PLC /.7	.00 /.4 I	Etykieta - wejście Opis. Dla wejść wyświetlane jest oznaczenie "I"	1
.02 Etykieta - wyjście /6 Wyjście z wieloma zaciskami O CH0 Symbol dla komunikacji z PLC /.7	.01 /.5 AO 0-20m/	Etykieta - wyjście Opis dla wyjść. Pokazano też typ sygnału.	2 3
CH0 Symbol dla komunikacji z PLC /.7	.02 /.6 O	Etykieta - wyjście Wyjście z wieloma zaciskami	4 5 6 7
	CH0 /.7	Symbol dla komunikacji z PLC	8

#### Przegląd nowych symboli - Wejścia i Wyjścia

Wykonano 14 zestawów symboli dla wejść i wyjść:

- PLC-In1 .. PLC-In7 symbole dla wejść PLC z 1 do 7 punktów połączeniowych
- PLC-Ref-In1 .. PLC-Ref-In7 symbole referencyjne dla wejść PLC z 1 do 7 punktów połączeniowych
- PLC-Out1 .. PLC-Out7 symbole dla wyjść PLC z 1 do 7 punktów połączeniowych
- PLC-Ref-Out1 .. PLC-Ref-Out7 symbole referencyjne dla wyjść PLC z 1 do 7 punktów połączeniowych

Te symbole pasują do siebie parami: PLC-ref-In1 odpowiada PLC-In1 itd.

Pierwszy punkt połączeniowy w każdym symbolu jest punktem funkcyjnym: Wejściem lub Wyjściem PLC i posiada włączony odsyłacz. Dla symboli posiadających 2 i więcej punktów połączeniowych pozostałe punkty połączeniowe nie pełnią funkcji We/Wy.

Wszystkie symbole mają nowe pole danych dla Plc.Net.Node.Slot, które może pokazywać, gdzie dany element PLC znajduje się w strukturze złożonego sterownika PLC.

Wszystkie symbole mają nowe pole danych – PLCSignalType – które może wyświetlać wybrany typ sygnału. Domyślnie zawsze wyświetlane jest I lub O, gdy nic dodatkowo nie zostało określone dla danego We/Wy. Jeśli na przykład wybrane jest wejście cyfrowe, jest ono wyświetlane w polu jako DI.

Utworzono listę różnych typów sygnałów, z których możesz wybierać, jeśli chcesz dokładniej doprecyzować rodzaj We/Wy, np. AI 4-20 mA. Na liście możesz tworzyć własne typy sygnałów, które można również wykorzystać podczas tworzenia komponentów w bazie danych.

.00 Al	.00 / 1	Weiście analogowe 4-20mA	1	Szczegóły połączenia		
Plc1.Net2.Node3.Slot4	Áİ 4-20m	A				
				Jest połączeniem I/O Kierunek I/O	Analogowe	
Wejście analogowe 4-				<ul> <li>Wejście</li> </ul>	◯ Cyfrowe	
2011A				○ Wyjście	Ogólne	
				Typ statusu I/O	AI^4-20mA	~
				Odsyłacze		
-				Bez kropek	🗌 Blokuj adr. I/O	

#### Przegląd nowych symboli – górne i dolne symbole odsyłaczy PLC

Wykonano po cztery symbole odpowiednio na górę i na dół, które mogą zajmować 1-4 kolumn. Na górnym symbolu pokazana jest nazwa elementu i identyfikator PLC w postaci Plc.Net.Node.Slot.

Dolny symbol zawiera 10 punktów połączeniowych, które można wykorzystać np. jako zaciski dla zasilania. Dolny symbol może też nie pokazywać punktów połączeń i być po prostu ładnym graficznym wykończeniem.

#### Przegląd nowych symboli - symbole PLC-Comm

Stworzono zestaw symboli do wykorzystania dla złącz komunikacyjnych w PLC:

- PLC-Comm1 .. PLC-Comm7 symbole z 1 do 7 punktami połączeń do podłączenia zacisków komunikacyjnych PLC
- PLC-Ref-Comm symbol odsyłacza PLC (z wariantami) z 1 punktem połączeniowym pasujący do wszystkich symboli PLC-Comm (dawny IO-link)

Wszystkie symbole PLC-Comm odwołują się do PLC-Ref-Comm. Pierwszy punkt połączeniowy na symbolach PLC-CommX ma włączoną opcję *Z odsyłaczem*.

Symbole PLC-Comm są uproszczoną wersją symboli PLC-In / Out.

Symbol PLC-Ref-Comm posiada warianty, dzięki którym można wyświetlić aktualny typ złącza / połączenia na symbolu odsyłacza PLC. Obecnie posiada kilkanaście wariantów, ale w razie potrzeby możemy go rozbudować. Następnie symbol będzie dostępny do pobrania z portalu aparatury.



#### Przegląd nowych symboli - symbole PLC-Aux

Podobnie wykonany został zestaw symboli PLC-Aux, które można wykorzystać np. dla zacisków zasilania:

PLC-Aux1 .. PLC-Aux7 – symbole z 1 do 7 punktów połączeń dla dodatkowych zacisków w PLC, np. zasilania, wspólnej masy itp.

Dla tych symboli nie mają symboli odsyłaczy PLC i dlatego na punktach połączeniowych symboli nie ma włączonych odsyłaczy.

Są to uproszczone symbole i są po prostu wykonane tak, aby zapewnić jednolitość wyglądu dla wszystkich funkcji PLC.

Alternatywnie dla podłączenia zasilania PLC możesz użyć punktów połączeniowych znajdujących się w symbolach PLC-Bottom.

Aparaty PLC na portalu aparatury są tworzone za pomocą tych symboli.



## NOWE SZABLONY, PROJEKTY DEMO ITP.

Dla wersji 23 zostały stworzone nowe szablony, pliki demo, menu podręczne i inne przykłady.

Wszystkie nowe przykłady są wykonane z użyciem nowych symboli i aparatami, które można również znaleźć w zaktualizowanej bazie aparatury.





Po zainstalowaniu programu baza aparatury zawiera tylko aparaty demo. Potrzebne aparaty możesz pobierać z portalu aparatury i ze starych projektów.

Baza aparatury - D:\DPS\Pro	ogramy\Aut 23 UK BETA\PCAutomation\Database\PC	sComponents.mdb;Components	- o x
Pusty     Ramki i obudowy lezników     Materiały przemysłowe     Wyposażenie branzowe     Lacznik automatyczne /mate Przewody (duże prądy)     Kable instalacyjne, kable prąd Koryta i istwy kablowe     Lampy zarowe     Siniki, pompy, regulacja i mor Systemy elektroniczne	riały łączeniowe owe itorowanie napięca, t.p.		Manufacturer (pokaż wszysi     L PCSCHEMATIC
Turne &	DarcrintDl		1
PCS-CON01	Stycznik 3-pol 1NO 1NC typ 1	1	
PCS-CON02	Stycznik 3-pol 1NO 1NC typ 2		
PCS-CON03	Stycznik 3-pol 1NO 1NC typ 2		
PCS-CON04	Stycznik 3-pol 1NO 1NC typ 4		
PCS-CON06	Stycznik 3-pol 1NO 2NC typ 1		
PCS-CON08	Stycznik 3-pol 1NO 2NC typ 2		(brak widoku)
PCS-CON09	Stycznik 3-pol 1NO 2NC typ 3		
PCS-CON11	Stycznik 3-pol 2NO 2NC typ 1		
PCS-CON12	Stycznik 3-pol 2NO 2NC typ 2		
PCS-CON13	Stycznik 3-pol 2NO 2NC typ 3		
PCS-CON16	Stycznik 3-pol 2NO 2NC typ 1		
-			
Pokaž tylko ulubione aparaty	🗹 <u>U</u> kryj przestarzałe aparaty	🗌 i tylko w Łączniki automatyczne /mat	eriały łączeniowe
Szukaj w Type, ManufacturersAr	ticleNumber, ManufacturersGTIN, HistoricalArticleNumber		
Szukaj w DescriptPL			
BuiltInDepth $\vee$ zawiera	<ul> <li>Szukaj w BuiltInDepth</li> </ul>		]
BuiltInDepth v zawiera	<ul> <li>Szukaj w BuitInDepth</li> </ul>		
	ok Anuluj		
Liczba rekordów: 60			

### Podręczniki itp.

Podręcznik nie zostanie zaktualizowany do wersji 23 i dlatego też nie jest częścią instalacji. Zamiast tego jesteśmy w trakcie aktualizacji małych podręczników, które pokazują konkretne przykłady użycia programu.

Przewodnik, który pokrótce opisuje różne "zasady dotyczące pasków" itp., zastępuje podręcznik.

### NOWA BAZA APARATURY DLA PROGRAMU

Abyś mógł pobierać dane z portalu aparatury i wykorzystywać je w swoich projektach, muszą zostać spełnione istnieją wymagania dotyczące struktury dołączonej bazy aparatury.

Dołączamy bazę PcsComponents.mdb, który zawiera pola danych, które muszą znajdować się w bazie aparatury.

Baza aparatury zawiera tylko kilka aparatów demo, więc możesz pracować z projektami demo. Następnie możesz dodawać do bazy własne aparaty albo z portalu aparatury (wię- cej na stronie 41), albo ze swojej starej bazy aparatury ( czytaj więcej od str. 47) lub samodzielnie tworząc nowe aparaty (czytaj więcej od str. 63).

#### Dlaczego stworzyliśmy nową bazę aparatury

Od kilku wersji oprogramowania rozszerzaliśmy funkcjonalność i użytkowanie bazy aparatury, co wymagało rozbudowy istniejącej struktury, aby móc korzystać z nowej funkcjonalności:

- Możesz używać akcesoriów tylko wtedy, gdy w bazie danych znajdują się dedykowane pola akcesoriów
- Kreator aparatów wymaga wielu pól do właściwego działania
- Są klienci, którzy chcą używać innych symboli, niż nasze sugestie
- Niektóre elementy muszą móc pojawić się na wielu typach schematów, np. zarówno elektryka, jak i pneumatyka
- Pliki .pin i .pcs zajmowały dużo miejsca

Dział wsparcia technicznego spędza wiele czasu na rozwiązywaniu problemów i wciąż jest wielu sfrustrowanych użytkowników, u których program czasem nie działa poprawnie. Dlatego zdecydowaliśmy, że struktura bazy będzie w przyszłości bardziej zamknięta. Wciąż możesz rozbudować bazę o własne pola, na przykład o numer ERP.

Ponadto sami chcieliśmy mieć tylko jedną bazę aparatury dla wszystkich języków i dla wszystkich części programu, takich jak Panelbuilder i Cabledim.

#### Wymagania dotyczące bazy danych

Duże różnice między nowym a starym formatem bazy danych to:

- Naprawiono nazwy pól w polach wymaganych
- Nie można podłączyć bazy aparatury, która nie spełnia wymagań!
- Wszystkie nazwy pól są w języku angielskim
- Wszystkie pliki pin, pcs, cbl itp. są zawarte w bazie, a nie jako osobne pliki
- Istnieje tylko jedna baza aparatury, tj. dane Panelbuilder itp. są również częścią bazy aparatury
- Bazy aparatury z różnych krajów są częścią wspólnej bazy aparatury
- Baza aparatury zawiera dane PCS: dane pochodzące z portalu oraz dane USR, czyli dane użytkownika pochodzące z samodzielnie utworzonych aparatów oraz z importów ze starej bazy aparatury
- Dane PCS są tylko do odczytu
- Ty wybierasz czy chcesz skorzystać z naszej propozycji, czy stworzyć własny wybór symboli; dalej przeczytasz więcej o tym, jak to robić.

### Lokalizacja bazy aparatury i powiązanych katalogów

Baza aparatury znajduje się w katalogu PCAutomation \ Database - jak wcześniej. Nowa nazwa bazy to PcsComponents. mdb. Katalog zawiera również kilka innych podkatalogów.

Zwróć uwagę, że wszystkie pliki pin i pcs zniknęły (w nowej instalacji) – wszystkie dane znajdują się teraz w bazie aparatury.

PCAutomation > Database ~	С	,	aj: Database	
Nazwa	Data	i modyfikacji	Тур	Rozmiar
pcsPictures	2022	2-03-25 15:31	Folder plików	
📁 pcsSymbols	2022	-03-25 15:31	Folder plików	
📁 usrDatasheets	2022	2-03-22 10:33	Folder plików	
DbV23ImportMapping.ini	2022	2-03-25 15:29	Ustawienia konfig	1 KB
pcsCable.cbl	2022	-04-07 03:02	Plik CBL	1 KB
State PCsComponents.ldb	2022	-04-08 08:30	Microsoft Access R	0 KB
PCsComponents.mdb	2022	2-04-07 03:02	Microsoft Access	1 156 KB
PCsComponents_Components.IDB	2022	2-04-08 08:29	Plik IDB	3 KB
PCSComponents_OrganizationTree1.IDB	2022	-04-07 13:58	Plik IDB	1 KB
🔊 v23UserDBFieldMap.ini	2022	2-04-08 08:34	Ustawienia konfig	2 KB

Katalog może znajdować się na dysku sieciowym.

#### Pliki ldb

Wraz z bazą aparatury znajduje się plik Idb, który zawiera konfigurację bazy. Tak było już wcześniej i nie musisz nic z tym robić.

#### pcsPictures

Podczas pobierania aparatów z bazy aparatury obrazy dla aparatów są umieszczane w folderze pcsPictures, a wszystkie obrazy mają nazwy w formacie Producent\_ NumerArtykułu-Producenta.jpg. Obrazy nie są częścią bazy aparatury ze względu na rozmiary plików.

#### pcsSymbols

Wszystkie aparaty są dostarczane z portalu ze zaktualizowanymi symbolami, które są umieszczane w katalogu pcsSymbols. Symbole mechaniczne są nazywane w taki sam sposób, jak obrazy; symbole elektryczne mogą być aktualizowane i dostępne z tego miejsca dla wszystkich użytkowników. Symbole umieszcza tu tylko portal aparatury, a nie użytkownik!

#### usrDatasheet

Możesz dodać karty katalogowe i inne do folderu usrDatasheets, aby wszyscy mogli korzystać z tych samych kart katalogowych.

#### Pola tylko do odczytu

Kiedy przewijasz rekord możesz zobaczyć, że pola PCS są przyciemnione i nie możesz ich zmieniać.

Stare pliki pin i pcs są teraz częścią bazy aparaty, a dane znajdują się teraz w odpowiednich polach.

Edytor rekordu			×	
DescriptPL	Sinik 3-fazowy + PE 1.1 kW		-	
DescriptPT			-	
DescriptRU			-	
DescriptSE			*	
DescriptTR			-	I
DescriptUS	3 phases + PE motor 1.1 kW		*	I
pcsDiagramSymbols	PCS-S00836-002	A V		l
usrDiagramSymbols	PCS-500836-002	≜ ▼		
pcsDiagramPinData	U,V,W,PE	Å V		
usrDiagramPinData	U,V,W,PE	≜ ₩		
pcsSingleLineSymbol	PCS-500819-004	* *		
usrSingleLineSymbol		≜ Ψ		
	× C	Zam	nknij	
-				_

## USTAWIENIA BAZY APARATURY

Ustawienia bazy aparatury zostały nieco zmienione, ale większość ustawień jest taka sama. Poniżej znajduje się przegląd ustawień.

#### Pierwsza karta

Okno dialogowe zostało podzielone na *Ustawienia systemowe* i *Ustawienia projektu*; wcześniej nie było wyraźnie rozdzielone.

Ustawienia systemowe dotyczą wszystkich projektów (systemu), a ustawienia projektu dotyczą tylko bieżącego projektu.

	Ustawienia systemowe	granty states are sentine and estatement	
	Baza apparatury Viłącz Viłytęcz Wybierz plik bazy aparatury Ustawienia bazy aparatury Aktualizacja comboli z bazy ap	Pola bazy aparatury zapisane w p Zadne Pola użyte w zestawieniach Pola systemowe i pola użyte w Wszystkie pola bazy aparatury	likach projektu v zestawieniach , Pola nigdy nie zapisywane
	🛃 Aktualizuj przy zmianie nr a	irtykułu dla symbolu	Ustawienia
	Ustawienia projektu Numer artykułu dla aparatu po Domyślne	chodzi z pola w bazie aparatury	
	ManufacturersArticleNumber,	ManufacturersGTIN, HistoricalArticle	eNumber 🖗
	Projektowa baza aparatury	Pierwsze	(główne) źródło danych

#### Nowe ustawienia projektu - system numerów aparatów projektu

Numer artykułu dla aparatów pojawia się na różnych zestawieniach, dlatego ważne jest, aby wiedzieć, które pole jest wykorzystywane jako numer artykułu.

W przypadku nowych projektów możesz to sprawdzić zaglądając do bazy aparatury.



W przypadku starych projektów początkowo powinien to być numer starego elementu, który nazywamy *Hi*-

*storicalArticleNumber*. W większości przypadków będzie to numer, który był w starej bazie aparatury: *KOD\_EAN*.

Możesz wybrać opcję, w której wszystkie (trzy) systemy numerów są w projekcie – tu wybiera się, który numer ma mieć priorytet – a dla wybranego elementu na schemacie możesz zmienić numer na inny w razie potrzeby.

23

Można również dodać do listy inny numer artykułu dla aparatu, patrz strona 18.

Wybrany numer artykułu to numer, który pojawia się na zestawieniach części i elementów.

	× 🗎 🖛			ОК
Nazwa	-M1	M · driving , × +	Pokaż ー 2 5 5, 🔽	Wszystkie
Тур	PCS-MOTOR2A		ΣΣ 🛛 🗆	Anuluj
	kułu: PCS600005 (Manufact	turersArticleNumber)	-ΣΣ 🛛 🗆	Rys. złoż.
Eunkcj	PCS600005 (Manufact	urersArticleNumber) ArticleNumber\	-Σ 🛛 🗆	Baza aparatury
Opis:	Silnik 3-fazowy + PE 1.1	1 kW	acaté Akconoria	components
V1. Ilość:	1,0 Typ syn 1,0	nbolu: Normalny	queri Akcesona	
C Kąt: Symbo	0,0 I: PCS-S00836-002	Widoczny		
	zytaj symbol mechaniczny arat podłączony do PLC	ZLA   KAB   PLC	x	
/i1, ( <sup>·M</sup> 3★_) źródło	danych: Dane użytkownika			
ID AD	ratu: 20894878-4036-43E0-814	5-838896189903		

#### Projektowa baza aparatury

Funkcja jest taka sama jak poprzednio, ale zmieniliśmy tekst, aby wyraźnie mówił, jak działa funkcja: Projektowa baza aparatury może być używana do aktualizacji zestawień, nawet z użyciem aparatów, których nie ma w bazie aparatury. To wygodne rozwiązanie do wymiany plików między klientami a dostawcami.

W ustawieniach systemu wybiera się, które pola są zapisywane w projekcie. Działa to jak wcześniej.

#### Podstawowe źródło danych

Tutaj możesz przełączać się między podstawowym i dodatkowym źródłem danych. Jako punkt wyjścia, nowe projekty powinny używać danych portalu (pola PCS), a stare projekty powinny używać własnych danych (pola USR). Tutaj możesz przełączać źródło danych dla aktualnego projektu.

#### Ustawienia bazy aparatury

Poniżej omówiono inne ustawienia bazy aparatury, ponieważ niektóre ekrany uległy małej zmianie.

#### Wyświetlanie pól

Na pierwszej zakładce możesz wybrać pola, które chcesz widzieć po naciśnięciu przycisku Baza aparatury [D].

Możesz tu zmienić nagłówki kolumn tutaj, jak w starszych wersjach.

#### Dane aparatów

Na kolejnych dwóch zakładkach pola z bazy aparatury są mapowane do pól danych programu.

Foustamovie in	napowanie	e Mapowanie symboli Mapowanie sumy	Wyszukiwanie aparatu Menu bazy dar	nych Łącza Kreator Aparató
stępne pola				
ComponentID	1	Pokazywane pola	Tytuł pola	Wyrównanie
anufacturersGTIN		Туре	Туре	Do lewej
storicalArticleNumber		DescriptPL	DescriptPL	Do lewej
rDatasheet		DescriptUK	DescriptUK	Do lewej
ture rFavoriteComponent	I	Manufacturer	Manufacturer	Do lewej
rFavoriteSupplier	>>	C		
iscriptDK iscriptCZ				
scriptCN				
IscriptES	<<			
scriptFR scriptHI				
scriptHR				
scriptIT				
scriptNO				
scriptPT scriptRU				
scriptSE				
scriptTR script IS				
sDiagramSymbols				
rDiagramSymbols				

Na zakładce Podstawowe mapowanie masz możliwość wybrania np. pola opisu z bazy aparatury, a także pola dla numeru artykułu.

stawienia pola Podstaw	owe mapowanie Mapo	wanie symboli	Mapowanie sumy	Wyszukiwanie aparatu	Menu bazy 4
Podstawowe			Numery artykułu		
Producent	Manufacturer		Numer artykułu pro	ducenta Manufacturers	ArticleNumber
Тур	Туре		GTIN producenta	Manufacturers	GTIN
Funkcja		~	Numery artykułów v	wybrane przez użytkow	nika
Opis	DescriptPL	~			
Nazwa	RefIDIec	~			
Jednostki/Pakiet	UnitPerPack		Historyczne numery	v artykułów	
Stałe akcesoria	usrFixedAccessories		Numer artykułu V22	2 HistoricalArticle	Number
Opcjonalne akcesoria	usrOptionalAccessori	es	Alternatywny nr art	tykułu VHistoricalArticle	Number 2
Ulubione	usrFavoriteCompone	nt ~			
Przestarzałe	Obsolete	~			
Pole domyślnego łącza	usrDatasheet	~			
Pole obrazków	Picture	~			

Zakładka Mapowanie symboli pokazuje, w jaki sposób różne pola symboli z bazy aparatury są trwale mapowane na typy symboli i ewentualnie typy schematów w programie.

Wcześniej możliwe było posiadanie specjalnych stron np. dla schematów jednokreskowych, ale trzeba było to ustawić samodzielnie. Teraz jest to ustawione na stałe.

Istnieją dwie kolumny odpowiednio dla danych użytkownika i danych z portalu.

Możesz wybrać inne pola symboli, jeśli istnieją.

Istawienia pola Podstawi	owe mapowanie Mapowanie symboli	Mapowanie sumy Wysz	ukiwanie aparatu 🛛 Menu bazy 🛃
Symbole definiowany prze	ez użytkownika	Symbole portalu	
Symbol do schematu	usrDiagramSymbols	Symbol do schematu	pcsDiagramSymbols
Nazwy pkt. poł.	usrDiagramPinData	Nazwy pkt. poł.	pcsDiagramPinData
Symbol jednokreskowy	usrSingleLineSymbol	Symbol jednokreskowy	pcsSingleLineSymbol
Symbol magistrali	usrBusSymbols	Symbol magistrali	pcsBusSymbols
Symbol pneumatyczny	usrPneuSymbols	Symbol pneumatyczny	pcsPneuSymbols
Symbol hydrauliczny	usrHydSymbols	Symbol hydrauliczny	pcsHydSymbols
Symbol PID	usrPidSymbols	Symbol PID	pcsPidSymbols
Symbol montaż.	usrMecSymbols	Symbol montaż.	pcsMecSymbols
Symbol dla planów instala	cjiusrInstSymbols	Symbol dla planów instala	acjipcsInstSymbols
Inne symbole			

#### Pola dla sum

W starej bazie aparatury można było mapować pola z cenami w bazie.

Teraz pola są ogólne, więc możesz "zsumować" złotówki, kg lub kW. Z rabatem lub bez 😂 .

	and the provide of the				
tawienia pola	Podstawowe mapowanie	Mapowanie symboli	Mapowanie sumy	Wyszukiwanie aparatu	Menu bazy
Suma	-				
Suma 1		~			
Rabat 1		~			
Suma 2		~			
abat 2					

#### Wyszukiwanie aparatów

Tutaj możesz określić, jak okno dialogowe bazy aparatury zachowuje się podczas wyszukiwania aparatów.

Funkcja Zatwierdzone zmieniła nazwę na Ulubione i działa jak poprzednio. Możesz mieć różne Ulubione, a raczej możesz ustawić ulubione pole np. dla wybranego dostawcy. Dlatego pole nie jest na stałe "zamapowane" na pierwszej zakładce.

Nadal możesz sam zdecydować, czy chcesz zezwolić na zmianę, czy aparaty są Ulu-

Ustawienia pola	Podstawowe mapowanie	Mapowanie symboli	Mapowanie sumv	Wyszukiwanie aparatu	Menu bazy 1
Producent					
🔽 Pokaż tylko	pozycje menu z aparatami	dla danego producent	a		
Ulubione					
🗌 Pokaż tylko	pozycje menu z ulubionymi	aparatami			
🗌 Nie można	edytować ulubionych apara	tów			
Przestarzałe					
🗌 Pokaż tylko	nie przestarzałe aparaty				
Nie można	edytować przestarzałych ap	paratów			
Numery artyku	ułów dla zewnętrznego wysz	zukiwania			
HistoricalArtic	leNumber	~			
				-	

bione czy Przestarzałe (można zmienić tylko znacznik wyboru, a nie inne dane - jak poprzednio).

Ponadto należy wybrać, który rodzaj numeru artykułu w bazie aparatury zawiera klucz dla importu (starych) zestawień, np. zestawień części, zestawień elementów, zestawień I/O i generatora projektów.

#### Menu bazy aparatury

Dużo zmieniliśmy na tej zakładce, więc wszystko powinno być teraz łatwiejsze do zrozumienia.

Pierwszy wybór odnosi się do nazwy Tabeli menu w bazie. Wyświetlany odpowiada starej tabeli menu.

Następnie zostaje ustawione łącze między tabelą menu a tabelą aparatów, a to, co jest wyświetlane, odpowiada starym ustawieniom.

Na koniec wybierz język opisów dla pozycji menu.

Jeśli aparat nie ma wartości

odpowiadającej wybranemu sortowaniu, aparat jest umieszczany w pozycji "Bez grupy".

#### Łącza URL

Na tej zakładce znajduje się teraz tylko lista dla łącz (linków).

Wybór pól odbywa się na pierwszej zakładce.

Nowe łącza wskazują na nowe pola bazy aparatury; stare aliasy muszą zostać zaimportowane.

Ustawienia baz	y aparatury					
apowanie symboli	Mapowanie sumy	Wyszukiwanie aparatu	Menu bazy danych	Łącza	Kreator Aparatów	•
Nazwa łącza pliku	Ścieżka					
PCSPIC	D:\DPS\Progra	my\Aut 23 UK BETA\PCA	utomation \Database \	ocsPictur	es	
PCSDOC	D:\DPS\Progra	amy\Aut 23 UK BETA\PCA	utomation \Database \	usrDatas	heets	



#### Kreator aparatów

Na ostatniej zakładce możesz wybrać dodatkowe pola, które chcesz widzieć w Kreatorze aparatów.

Wszystkie mapowane pola są uwzględniane automatycznie. Więc na tej stronie to głównie na przykład opisy w innych językach i własny numer artykułu, który należy wybrać.

kreator aparatów jest również dostosowany do nowej struktury, co możesz zobaczyć od strony 63.

Mapowanie symboli	Mapowanie sumy	Wyszukiwanie aparatu	Menu bazy danych	Łącza	Kreator Aparatów	•
Wybierz pola, które	e chcesz widzieć w k	íreatorze Aparatów	Desc Built Unit Unit Unit UsrF	riptPL riptUK InDepth Jht PerPack ForUPP avoriteCa avoriteSu	mponent pplier	+

## Pola w bazie aparatury PCSComponents.mdb

Nazwa pola	Typ pola	Do czego powinno być używane pole?
ComponentID*	Krótki tekst # 36	Unikalny ID dla aparatu. Wygenerowana wartość, która musi być unikalna.
	(UUID)	Aparaty importowane do bazy z portalu aparatury otrzymują swój identyfikator pcsComponentID w tym polu podczas importu.
		Dla "starych" aparatów, które stworzyliśmy w starej bazie, stworzy- liśmy to, aby aparaty były rozpoznawane.
		Od wersji 23 to jest identyfikator do wyszukiwania aparatów, a nie KOD_EAN, jak wcześniej.
Manufacturer*	Krótki tekst # 100	Producent. Lista producentów znajduje się w odrębnej tabeli. Możesz dodać własnych producentów do listy, gdy jesteś bezpo- średnio w aplikacji baza danych.
ManufacturersArticleNumber*	Krótki tekst #	Numer zamówieniowy producenta.
	100	Kombinacja producenta i numeru zamówieniowego musi być nie- powtarzalna!
		Jeśli jest wypełnione (poprawnie), import aparatów z portalu apa- ratury może później zaktualizować poszczególne aparaty.
ManufacturersGTIN	Krótki tekst #	Numer GTIN producenta (dawniej numer EAN).
	13	To pole jest puste, chyba że upewniliśmy się, że kod kreskowy po- chodzi od producenta.
HistoricalArticleNumber	Krótki tekst #	W związku z importem ze starej bazy aparatury, do tych dwóch pól
HistoricalArticleNumber2	100	na Numer artykułu i Alternatywny Numer artykułu. W ten sposób rozpoznawane są stare aparaty i mogą pojawiać się ze "starymi" numerami artykułu w nowych projektach.
Туре*	Krótki tekst 100	Jest to oznaczenie typu producenta. Może zostać nadpisany przez użytkownika.
usrDatasheet	Długi tekst	To pole wypełnia użytkownik.
	(memo)	Może zawierać łącze do strony www lub do konkretnego doku- mentu w następującym formacie: %alias%/xxx.pdf.
		Jeśli wskazany zostanie dokument pdf, dokumenty powiązane z projektem można następnie spakować razem z projektem.
Picture	Krótki tekst #	Obraz (zdjęcie) aparatu. Gdy obraz pochodzi z portal aparatury, nosi nazwę Producent_ManufacturersArticleNumber.jpg.
		Jako użytkownik możesz również tworzyć łącza do własnych obraz- ków, ale tylko jeden obrazek dla aparatu. Używany jest następujący format: %alias%/xxx.jpg.
usrFavoriteComponent	Tak/Nie	Ulubiony aparat użytkownika (zastępuje wcześniejsze pole "Za- twierdzony", funkcjonalność jest taka sama).
usrFavoriteSupplier	Krótki tekst	Użytkownik może wprowadzić preferowanego dostawcę.
	100	
DescriptUK	Krótki tekst 255	Opis dla aparatu. Opis UK jest obowiązkowym opisem na portalu aparatury i jest wartością domyślną, jeśli żądany język nie istnieje.
		Użytkownik może zmieniać ten tekst – zostanie on jednak nadpi- sany, gdy / jeśli aparat zostanie zaktualizowany z portal aparatury.
DescriptXX	Krótki tekst 255	Opisy we wszystkich innych językach dostępnych w programie (CZ, CN, DE, ES, FR, HU, HR, NL, NO, PL, PT, RU, SE, TR, US). Nie można ich wpisać na portal aparatury. Potrzebujesz wiecei jezyków?
		Użytkownik może tworzyć własne języki, ale najwydajniejsze jest, aby opisy aparatów pochodziły od nas, czyli od producentów.
pcs/usrDiagramSymbols	Długi tekst	Symbole elektryczne dla aparatu, odpowiednio dla Portalu apara- tury i własnych aparatów.

Nazwa pola	Typ pola	Do czego powinno być używane pole?
	(memo)	Wszystkie wcześniejsze funkcje dotyczące symboli nadal istnieją, np. dla aparatu może być wiele symboli; mogą istnieć alternatywne zestawy symboli; typy symboli można zmieniać za pośrednictwem bazy aparatury; symbole mogą mieć między sobą odsyłacze; punkty połączeń można dodać do zestawienia złączek itp.
		wszystkie symbole znajdują się w tym polu, brak jest plików PCS!
pcs/usrDiagramPinData	Długi tekst (memo)	Nazwa punktów połączeń dla symboli znajdujących się w polu PCS. Wszystkie nazwy punktów połączeń znajdują się w tym polu, brak jest plików PIN!
pcs/usrSingleLineSymbol	Długi tekst (memo)	Symbole dla schematów jednokreskowych dla aparatu.
pcs/usrInstSymbols	Długi tekst (memo)	Symbole dla planów instalacji.
pcs/usrBusSymbols	Długi tekst (memo)	Symbole dla schematów magistrali / komunikacji.
pcs/usrPneuSymbols	Długi tekst (memo)	Symbole dla schematów pneumatycznych
pcs/usrHydSymbols	Długi tekst (memo)	Symbole dla schematów hydraulicznych
pcs/usrPidSymbols	Długi tekst (memo)	Symbole dla schematów P&ID
pcs/usrConplanSymbol	Długi tekst (memo)	Symbol wykorzystywany dla graficznych planów połączeń (można wybrać to pole podczas konfiguracji planu połączeń)
pcs/usrMecSymbols	Długi tekst	Symbol mechaniczny dla aparatu.
	(memo)	Symbol MUSI mieć prawidłowy rozmiar (XY). Jeśli ma współpraco- wać z funkcją Panel Router, musi mieć prawidłowe punkty połą- czeń. Wymiar Z można znaleźć w polu danych BuiltInDepth.
		Może zostać utworzonych kilka różnych lub alternatywnych sym- boli dla aparatu. Symbole mechaniczne z portalu aparatury nosza nazwe Manufac-
		turer_ManufacturersArticleNumber.sym.
pcs/usrOptionalAccessories	Długi tekst (memo)	Akcesoria opcjonalne (zarówno elektryczne, mechaniczne itp.). Po- szczególne akcesoria są wymienione za pomocą ich UUID.
		Użytkownikowi prezentowana jest lista możliwych do wyboru akce- soriów dla aparatu.
pcs/usrFixedAccessories	Długi tekst (memo)	Akcesoria stałe. Poszczególne akcesoria są wymienione za po- mocą ich UUID.
	、 <i>,</i>	Użytkownikowi prezentowana jest lista stałych akcesoriów. W przypadku wątpliwości co do liczby stałych akcesoriów, użyt- kownik może zmienić ich liczbę.
Pcs/usrPBSymbol	Długi tekst (memo)	Symbole dla Panelbuildera, kiedy symbol jest tworzony dla apa- ratu, większość symboli jest wybierana automatycznie.
	(	Jako użytkownik masz możliwość stworzenia własnego symbolu, z którego może korzystać Panel Builder. Pamiętaj o zasadach pro- jektowania symboli!
pcsPBData	Długi tekst # (memo)	Dane dla Panelbuildera. Z portal.
pcsCdimData	Długi tekst # (memo)	Dane dla Cabledim. Z portalu. Nie zaimplementowano w pierw- szym wydaniu.

Nazwa pola	Typ pola	Do czego powinno być używane pole?
TechProperties	Długi tekst # (memo)	Różne dane techniczno z portalu, np. zakres temperatur dla czujni- ków temperatury. Nie zaimplementowano w pierwszym wydaniu.
BuiltInDepth	Liczba	Głębokość montażu w m dla aparatu. Używany w Panelrouter. Pole to nazywa się "głębokość", bo tak określa się tą wielkość w różnych katalogach. Punktem zerowym symboli mechanicznych jest lewy dolny róg od strony powierzchni montażu. W ten sposób wszystkie współrzędne mają wartości dodatnie.
Weight	Liczba #	Waga na jednostkę w kg.
UnitPerPack	Liczba #	Liczba sztuk w opakowaniu.
UnitForUPP	Krótki tekst # 20	Jednostka dla UnitPerPack (szt. / opakowanie / rolka / m itp.)
CwCode	Długi tekst (memo)	Kod do użycia przez Kreator aparatów. Zapewnia dostęp do róż- nych zakładek w Kreatorze aparatów, które odpowiadają typowi aparatu. Tylko Kreator i portal mogą zapisywać to pole.
OrganizationNode1	Krótki tekst # 36	Standard dla grup aparatów w portalu – "stary – VELTEK"
OrganizationNode2	Krótki tekst # 36	Standard dla grup aparatów w portalu – EN 81346
OrganizationNode3	Krótki tekst # 36	Standard dla grup aparatów w portalu – Ecl@ss
usrOrganizationNode1 - 3	Krótki tekst 36	Grupy aparatury niestandardowe – użytkownika 1-3
RefIDIec	Krótki tekst 10	Oznaczenie elementów ReferenceID według normy IEC 81346-2
RefiDAnsi	Krótki tekst 10	Oznaczenie elementów ReferenceID według standardu ANSI
RefIDCustom	Krótki tekst 10	Oznaczenie elementów ReferenceID według standardu użytkow- nika
pcsComponentID *	Krótki tekst	Unikalny identyfikator (UUID) dla aparatów z portalu.
	*#*#*	Jeśli w tym polu znajduje się poprawna wartość, oznacza to, że jest to aparat z portalu
	30	Pole jest tylko do odczytu, ale można je wyczyścić. Aparaty z iden- tyfikatorem UUID są "prawidłowymi" aparatami z portalu.
		W przypadku wyczyszczenia pola ## są również wyczyszczone, tj. komponent nie może być już rozpoznawany jako komponent por- talu, tj. komponenty bez pcsComponentID są z definicji definio- wane przez użytkownika.
		Jeśli wyczyścisz identyfikator UUID dla aparatu z portalu, definicje symboli zostaną zachowane, aby można je było skopiować.
pcsComponentVersion	Liczba * #	Wersja aparatu z portalu. Jeśli wersja portalu > twoja wersja, twoja wersja aparatu może zostać zaktualizowana z portalu.
		Wartość zostaje wyczyszczona, jeśli pcsComponentID jest wy- czyszczony.
pcsComponentsLastUpdate	Data/godzina * #	Najnowsza aktualizacja aparatu z portalu – data i godzina.
		Wartość zostaje wyczyszczona, jeśli pcsComponentID jest wy- czyszczony.

Nazwa pola	Typ pola	Do czego powinno być używane pole?
pcsCheckSum	Krótki tekst # 50	Suma kontrolna, która wskazuje, że dane rekordu są poprawne, tj. zgodne z wartościami portalu. Jako użytkownik musisz jednak pamiętać, że opisy są nadpisy- wane, gdy / jeśli ponownie pobierzesz ten sam aparat.
		czyszczony.
InternalCheckedStatus	Liczba * #	Liczby używane do wskazania naszego statusu wewnętrznego. Wartość zostaje wyczyszczona, jeśli pcsComponentID jest wy- czyszczony.
Obsolete	Tak/Nie #	Wycofane – aktualizowane od producenta/portalu, a użytkownik może aktualizować własne aparaty.
pcsSys1-10	5 x Krótki tekst * 255 5 x Długi tekst * (memo)	Stworzyliśmy 10 dodatkowych pól, z których możemy skorzystać, jeśli/kiedy potrzebujemy dodatkowej funkcjonalności. Wszystkie są tylko do odczytu!

## WYSZUKIWANIE APARATÓW W BAZIE APARA-TURY

Baza aparatury - D:\DPS\Pro	ogramy\Aut 23 UK BETA\PCAutomation	Database\PCsComponents.mdb;Components Aktywnat	oaza;tabela	– <b>D</b> X
Pusty     Ramki lobudowy lizników     Materiały przemysłowe     Wyposażenie branżowe     Wyposażenie branżowe     Wyposażenie branżowe     Aczniki automatyczne /materiałe Przewody (duże prądy)     Kable instalacyjne, kable prądu     Koryta i listwy kablowe     Lampy zarowe     Sinik, pompy, regulacja i mor     Systemy elektroniczne	tały łączeniowe owe Grup ntorowanie napięcia, itp.	y urządzeń		<ul> <li>Manufacturer (pokaz wszystke)</li> <li>Eaton</li> <li>PCSCHEMATIC</li> <li>Producenci dla wybranej grupy urządzeń</li> </ul>
Tree	Description	Descripting	Manufacturor	
PCS-PR03	Provink NO, two 2	Push button NO, bune?	POSCHEMATIC	
PCS-PB02	Przycisk NO, typ 2	Push button NO, type2	PCSCHEMATIC	
PCS-FMPPB-NO02	Wodacznik beznieczeństwa NO two 2	Emergency stop NO type?	PCSCHEMATIC	
PCS-EMPPB-NC01	Wyłącznik bezpieczeństwa, NO, typ 2 Wyłacznik bezpieczeństwa NC, typ 1	Emergency stop, NC, type2	PCSCHEMATIC	
PCS-EMRPB-NO01	Wyłącznik bezpieczeństwa, NO, typ 1	Emergency stop, NO, type1 w us towiopiach	PCSCHEMATIC	and the second
PCS-EMRPB-NC02	Wyłącznik bezpieczeństwa, NC, typ 2	Emergency stop, NC, type2	PCSCHEMATIC	
PCS-PB NC 01	Przycisk NC, typ 1	Push button NC, type1	PCSCHEMATIC	
PCS-CON-LAMP1	Przycisk podświetlany, 1NO + lampka	Pushbutton with light, 1NO+lamp	PCSCHEMATIC	
PCS-PB NC 02	Przycisk NC, typ 2	Push button NC, type2	PCSCHEMATIC	
				Obrazek dla
				aparatu (jeżeli istnieje
	😑 <u>U</u> kryj przestarzałe	aparaty 🛛 i tylko w Materiały przemysłowe Zawęź wys	zukiwanie - 3	3 орсје
Szukaj w Type, ManufacturersAr	ticleNumber, ManufacturersGTIN, Historical	ArticleNumber Wyszukaj po Typie lub jednyr	n z numerów	artykułu
Szukaj w DescriptPL		Wyszukaj po Opisie w wybrar	nym języku	]
usrDiagramSym ~ zawiera	~ PCS-S00265	Wyszukai coś innego - wybierz pola	z bazy apar	atury
BuitInDepth v zawiera	✓ Szukaj w BultInDepth	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		]
		Anuluj Można aktywować filtrowanie -	i inne narzę	dzia
liczba rekordów: 9				

### Przegląd zmian

- "Zatwierdzone" zmieniło nazwę na "Ulubione", ale funkcja jest taka sama. Słowo "zatwierdzone" rodziło szereg pytań – kto zatwierdził?, zgodnie z jakim standardem? itd. – dlatego się zmieniło. Domyślnie pole jest mapowane na "usrFavoriteComponent".
- Ukryj przestarzałe (ta sama funkcja co poprzednio) i jest przypisana do "Przestarzałe".
- Pole "Wyszukaj tylko w aktualnej grupie produktów" jest teraz powiązane z "Wybranym producentem".
- Obecnie jest tylko jedna zakładka wyszukiwania, tzn. stare klucze wyszukiwania 1 i 2 zostały przeniesione na stronę główną, dzięki czemu zawsze masz pełny przegląd kryteriów wyszukiwania.
- Pierwszy pasek wyszukiwania przeszukuje wszystkie zmapowane pola typu i numeru artykułu, tj. typ i ManufacturersOrderNo, OtherOrderNo i usrCustomOrderNo, tzn. nie musisz przejmować się tym, skąd pochodzi szukana wartość.
- Następna linia przeszukuje zamapowane pole Opis.
- Dwie identyczne linie z polami wyszukiwania do wyboru, w stylu "starych" zakładek wyszukiwania 1 i 2.
- Gdy ikona "filtra z błyskawicą" jest aktywna, baza jest automatycznie przeszukiwana podczas wprowadzania wartości w polach i tylko pod kątem wartości w wybranym polu i zgodnie z zaznaczonymi opcjami (polami wyboru). Zwróć uwagę na ikonę Filtr, która pojawia się w wybranym polu wyszukiwania: Pojawia się tylko wtedy, gdy jest aktywna.

"Lornetka" pozwala przeszukać już znaleziony wynik. Jak wcześniej.



#### Trochę więcej o oknie Baza aparatury

Możesz teraz przewijać myszką w oknie bazy aparatury 😁 .

Wszystkie pola zawierają podpowiedzi.

소 니티 🗋 🎽		
ComponentID	3079401E-6334-49EF-8895-2DDCDB0EC0DC	
Manufacturer	PCSCHEMATIC	•
ManufacturersArticleNumber	PCS02250411	•
ManufacturersGTIN		•
HistoricalArticleNumber		•
HistoricalArticleNumber2		•
Туре	PCS-EMRPB-NC01	•
usrDatasheet	Typ producenta	
Picture	%PCSPIC%\PCSEmrcy.jpg	-
usrFavoriteComponent		
usrFavoriteSupplier		•
DescriptUK	Emergency stop, NC, type1	•
DescriptDK	Nødstop, NC, type1	Ŧ
DescriptCZ		•
DescriptCN		•
DescriptDE		•

#### Możesz ukryć pola, które nie są interesujące

W nowej bazie jest WIELE pól, więc możesz chcieć ograniczyć wyświetlanie lub nie – od razu – odpowiednich pól.

Przejdź do Ustawień i dla każdej grupy możesz zaznaczyć wszystkie / brak i / lub wybrane pola.



### Dodaj własnych producentów do listy

Klikając na przycisk Fabryka, możesz tworzyć własnych producentów w bazie aparatury.

Pamiętaj, że gdy na Portalu pojawią się nowi producenci, oni również zostaną przeniesieni do Twojej lokalnej bazy aparatury wraz z importem.

Edytor rekordu		
		Producenci — 🗆 X
ComponentID	3079401E-6334-49EF-8895-2DD	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
Manufacturer	PCSCHEMATIC	ABB
ManufacturersArticleNumber	PCS02250411	AEG Balluff
ManufacturersGTIN		Becknoff Automation Beijer Electronics
HistoricalArticleNumber		Benedict Bihl+Wiedemann
HistoricalArticleNumber2		Carlo Gavazzi
Туре	PCS-EMRPB-NC01	Cenika
usrDatasheet		Contrinex
		Crouzet
Picture	%PCSPIC%\PCSEmrcy.jpg	Danfoss
usrFavoriteComponent	0	Denn DEIF
usrFavoriteSupplier		Nowy zmień nazwe Usuń
DescriptUK	Emergency stop, NC, type1	

## MENU ELEMENTU – CO POKAZUJE

W Menu Elementu wprowadzono również kilka zmian, poniżej znajduje się przegląd tego, co ono pokazuje. Jako punkt wyjścia Menu Elementu pokazuje dane z bazy aparatury, a skoro baza została zmieniona, to również tutaj wprowadzane są zmiany.

Utworzono plik demonstracyjny, który pokazuje funkcje w Menu Elementu – polecamy do obejrzenia 😌 .

### Menu Elementu dla stron IGN, zestawień i planów graficznych \*

Na stronie IGN Menu Elementu jest puste – tutaj nie musisz pracować z elementami! To samo dotyczy zakładek, wszystkich zestawień i stron dla planów graficznych.

Bik Fakia	Widok Wstaw Eunikije	Zestawienia U	Estamienia Traser PLC A	paraty Qimo Nar	zędzia Pomog							2 8 3
	3 🖶 🗲 📼	JA	• 🗆 🥒 🗡			in the second se	· 📄 🖻	-+ 91	E AS	<b>3</b>	8 00 1	8
2.61		ALC				r M S		00				
			• 0 0 0,023 • K	4 9 10							-	
ABC		9 ##P:	とう 口室	111	- Le Contra	5 4.	-00			4		ABC_ABC_ABC_ *
pcsAutomatio	anDemo / pcsPLC / pcsP	neu postrstala	ation									Is the second
J& Relate	eka / Edytor symbol											Menu Aparatu (Dane z Portalu) >>
+ * Cara a	alaaagraA							Menu Approte je na otvoram SKI	of aldyname tylkar	na odpovred	in chi shoniadh	Aperaty (Shift+15)
To mage	lądarka obektów	-	1			19 10 10 10 10				-		- Szikij.
Projekty	Rysurki standardowe							1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1.	21 23 2			
	CSCompMenuPL											Clev
1	-										888	units (
0											22 23 32	R
~											-	12 12
< <b>₽</b>												A Law
					2 = 2 2 3 10 10 1			5 X X X	59 69 5			Zest
4				lak użv	wać Mer	u Ana	aratu					wieni
				an uzy	wao moi	ia ripe	indid					<
										2.0	***	22
C.												
14 ST						8 H H H H H					2012	Symbole dia aparata: (Alt+19)
											10 10 10	
											21.3	
						8 10 15 88 1					20 20 28	
2.50		10 0 0		Nezwa orojektu:	lak sizeen' More Anaratu		Numer projektu:	005 Rowtria proj.		Strong	PCS in 23	
IGN ISI		PC	SCHEMATIC	Klant P Tytu strang: 3	COCHEMATIC AG Brona Studieus	_	DOC Resundent	Rowsja str		Poprzednia	11 shore	
A3			2	Nazya plika P Olat, eel altory	CDCompHensiPL		Konsk (pig/skons) Zide (fabringe)	Oat among	28220404	Newlegers of Logistics both	icris 2 materi 19	
1:1		1.		1 3 8 6 40			and the second					
10052	Marthus 11	1/2/	Gross totalous	o/11/10//a//10	Viri Scienaryz Viz	/ Car Rozmieszcze	ine 13 10 Zesta	nernd / 15 / 15 /				

### Menu Elementu na stronach SCH \*

Menu Elementu jest używane na stronach, na których znajdują się elementy, tj. na stronach SCH i MEC. Na następnych stronach możesz zobaczyć trochę więcej szczegółów na temat tego, co pojawia się na liście.



### Jakie kolumny widzę \*

Naciskając ikonę kółka zębatego możesz wybrać, które kolumny mają być wyświetlane.

Możesz także wybrać wyświetlanie tylko elementów, które mają symbol dla bieżącej strony.

Nazwy zawierają aspekty dla oznaczeń referencyjnych.

(Dane :	z Portalu)					
t+F9)						
(SCH	I) ~ 🦉		C 🕸	Szukaj		
ra 🗸	Nazwa Dane			Kolumny Pokaż tylko elementy na	dające się do umieszc:	zenia
1.F ~ 1.F ~ 1.C ~ 1.C ~	Nr artykułu Typ Funkcja Aspekt Funk Aspekt Poło Aspekt Prod Grupa pr	cji żenia luktu	-MC -MV -CO -CO -CO -SF	Endsto Endsto	UC1 UC1 UC1 UC1 UC1	1 1 1 1 1 1 2
1.T1 1.U 1.W1 1.W2	2 F 680 F	Supply Panel1 PCS330	Supply Panel1 PCS-CB		UC1 UC1 UC1 UC1 UC1	0 0 1 0
1.X1	😩 F	PCS212	PCS-XX		UC1	1

#### Pokaż tylko elementy do umieszczenia \*

W przypadku wybrania opcji "Pokaż tylko elementy do umieszczenia" nie zobaczysz linii dla elementów bez symboli, które pasują do pola danych przypisanego dla tej strony. Na przykład nie zostaną wyświetlone elementy, dla których pole pcs / usrDiagramSymbols jest puste.

>>

### Skąd pochodzą dane?

Dane w projekcie można zawsze znaleźć na poszczególnych symbolach (elementach); albo wprowadzane bezpośrednio na symbolu, albo pobierane z powiązanej bazy aparatury.

Element może zawierać dane pochodzące z portalu lub tylko lokalne dane.

W Menu Elementu możesz bezpośrednio zobaczyć, skąd pochodzą dane dla każdego

elementu, a jeśli istnieją dwa możliwe zestawy danych dla elementu, możesz je zmienić za pomocą ikony na pasku narzędzi.

Menu Elementu (Dane z Portalu)

Elementy (Shift+F9)

W pasku tytułowym Menu Elementu możesz zobaczyć, dla jakiego źródła danych jest skonfigurowany projekt. Tutaj projekt jest ustawiony na dane z portalu, w starych importowanych projektach są to dane użytkownika.

### Oznaczenia elementów w projekcie

Widok czerwony/żółty/zielony został poszerzony o biały kwadrat, który jest wyświetlany, gdy z elementem nie jest skojarzony żaden aparat, lub skojarzonego aparatu nie ma w bazie aparatury. Wcześniej taki element był pokazywany z czerwonym kwadratem, ale mogło to być mylące.

## Typ schematu \*

W projekcie możesz rysować różne typy schematów, a aparaty mają / mogą mieć różne symbole dla tych schematów w bazie aparatury.

Oto różne opcje, wszystkie są skonfigurowane od samego początku.

Jeśli użyjesz tej funkcji, oznacza to, że wyświetlane są tylko elementy, które są powiązane z apa-

ratami w bazie aparatury, a aparaty te posiadają symbole, które pasują do wybranego typu schematu: na przykład możesz utworzyć w bazie aparaty pneumatyczne w taki sposób, że symbole pnaumatyczne znajdują się w polu PNEU, a symbole elektryczne są w polu dla symboli schematu elektrycznego.

Domyślnie w przypadku SCH symbole są pobierane z pola DiagramSymbols, a w przypadku MEC symbole są pobierane z pola MecSymbols.



	Nazwa	Dane	Nr artykułu	Тур	Funkcja	Aspekt Fun	A
	-K4	8	PCS8920101	PCS-PLC			
	-P1	2	PCS500001	PCSRDLA			1
÷ 💼	-P2	·88	PCS500004	PCS-WH			
	-P3	2	PCS500007	PCS-GNL			
	-Q1	8	PCS2250102	PCS-CO			
- 2	-Q2	2	PCS2250104	PCS-CO			
	-Q3	-88-	PCS2250113	PCS-CO			I.
	-Q4	< <u>@</u> >	PCS2250113	PCS-CO			
	-Q5	· <b>Q</b> >	PCS2250113	PCS-CO			
	06		0000060110	DCC CO			

Pokaż wszystkie
-----------------

- Pokaż kompletnie umieszczone
- Pokaż częściowo umieszczone
- Pokaż nieumieszczone
- Pokaż aparaty nie znalezione w bazie aparatury
- 🛕 Aparaty z błędami

#### Widoczne symbole

Jeśli umieściłeś symbole na schematach z kilku różnych typów schematów – patrz wyżej – symbole są w porządku, o ile są częścią definicji aparatu, tj. nie otrzymasz żadnych błędów, jeśli rysujesz np. elektrykę i pneumatykę na tej samej stronie.

Ale... jeśli zostanie wstawiony "obcy" symbol, zostanie on wyświetlony w obszarze Własne symbole.

Nazwa	Pkt. połączeń	
Symbole		
PCS-S00305 🗸	A1,A2	
PCS-S00284-005	1,2,3,4,5,6	
PCS-S00227-030	13,14,23,24	
- PCS-S00229-021 🗸	31,32,41,42	
🕒 Własne symbole		
PCS-S00227 🗸	13,14	

### Skrót do edycji rekordu w oknie dialogowym bazy aparatury

Aparaty znajdujące się w bazie aparatury można edytować. Klikając prawym przyciskiem myszy na elemencie w Menu Elementu, pojawia się skrót do okna dialogowego Bazy aparatury.

<b>Z</b>	-Q4	< <u>@</u> >	PCS225 PCS-CO	
- <b>Z</b>	-Q5	< <u>@</u> >		
	-Q6	< <u>@</u> >	Wybierz nazwę elementu	
-	-Q6	< <b>Q</b> >	B Wybierz element	
+ 7	-Q7	-980-	📝 Edycja Rekordu	
	-Q8	·86	PCS225 PCSCO	
	-Q9	·86	PCS225 PCSCO	

### Aparaty z akcesoriami

#### Stałe akcesoria \*

Oto okno symboli dla elementu ze stałymi akcesoriami.

Akcesoria są widoczne zarówno tutaj, jak i na karcie Akcesoria w oknie Dane elementu.

#### Opcjonalne akcesoria \*

Oto okno symboli dla elementu -Q2, który jest częściowo umieszczony: symbole "odfajkowane" są już na schemacie, pozostałe są widoczne poniżej.

Dodatkowo dostępne są akcesoria w postaci bloku styków pomocniczych. Są one wybierane z tego miejsca, a następnie pokazywane jako "gałęzie" dla głównego elementu.

Wyskakujące okienko pokazuje opis każdego akcesorium.

Nazwa	Pkt. połączeń	
Symbole		
PCS-S00965-004 🗸	X1,X2	
Stałe akcesoria		
PCS500005 - PCS-LA	MPSOCKET1	



### Informacje o PLC \*

Możesz – za pomocą koła zębatego – wybrać, które kolumny chcesz zobaczyć dla PLC.

Możesz również wybrać – dla wszystkich elementów – wysokość symboli.

Nazwa	Na	zwa dodatkowa	Pkt. połączeń	We/
Symbole	1			
PLC-REF	-IN2 🗸		X0,10	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X1,I1	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X2,12	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X3,I3	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X4,14	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X5,15	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X6,16	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X7,17	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X8,18	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X9,19	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X10,I10	Ods
PLC-REF	-IN2 🗸		X11,I11	Ods
DIC.	Wysokość symb	oli	¥12112	Ode
	Kolumny			
DI0 V	Nazwa	)13	DI4	DI5
L <u>X10</u> ✓	Nazwa dodatko	wa <del>13</del>		<del>KI5</del>
	Adres PLC			
DI6	Etykieta	111	DI12 [	0113
VI6	Onia	10	V110	111
hu luit	Opis	15		
\we \wy \	Pkt. połączeń			
- 562 -	We/Wy			
	Ч			

### Niezgodność symboli dla aparatów \*

W Menu Elementu może pojawić się linia z tekstem w kolorze czerwonym. Wskazuje to na niezgodność w aparacie.

Ð.	-Q7	- (86)	PCS2250101	PCS-CON01
	-Q8	- 680-	PCS2250101, PCS2250121	PCSCON0
Nazw Num Umie Nr art Typ: F Funk	a: -Q8 er grupy: 1 szczone czę tykułu: PCS2 PCSCON01,1 cja: d w grupow	ściowo 2250101,PCS PCSCON-AU vaniu elemer	2250121 JX01 ntów: dwa numery artykułu w t	tej samej grupie elementu
-	-X1:3	(Q)	PCS212001	PCS-XX1GV

Tu pokazuje to sytuację, w której symbole z przypisanymi różnymi numerach artykułu zostały za pomocą grupowania elementów zgrupowane w jedną grupę (jeden aparat).

Podwójne klik	nięcie]/[Shift-Podwójr	ne kliknięcie] służy do	numerowania d	lo góry/na dół.			
Grupa nr 🔺	Punkt połączenia	Тур	Nr artykułu	Symbol	Strona nr	Ścieżka	Pozycja
1	63,64	PCSCON-AUX01	PCS2250121	PCS-S00227	7	1.2	x=102,50 y=127,
1	13,14	PCSCON01	PCS2250101	PCS-S00227	7	/.1	x=82,50 y=127,5
(L)	CA1.A2	DCPCSCON01	PCSI2250101	0020355003015	C7/	DCAL	Cx=60.00 v=127.5
61	CA1.A2	D (PCSCON01	020592250303	<b>0 (</b> 2[0 2[22[0]0]6(0]3)	67/	DCAR	C x=60.00 v=3

I to nie działa!

### "Zmień" dla złączek

Jeśli w grupie elementów nr O są (nadal) złączki, za pomocą Menu Elementu można je skorygować.

Brak właściwej funkcjonalności oznacza np. brak możliwości doboru akcesoriów.

Symbo	le dla eleme	entu: -X1	(Alt+F9)	
-				
	-X1:0		PCS212001	PCS-XXIGY
	-X1:5	ن <u>د</u> ،	PCS212001	PCS-XX1GY
-	-X1:4	۲ <u>۵</u> >	PCS212001	PCS-XX1GY
	-X1:3	( <u>Q</u> )	PCS212001	PCS-XX1GY
	-X1:2		PCS212001	PCS-XX1GY
1201		2Q .	PCS212001	PCS-XX1GV

### Jeśli projekt był połączony z inną bazą aparatury ...

Jeśli otwierasz projekt, który był używany z inną bazą aparatury, możesz potrzebować remapować aparaty projektu.

Ta funkcja jest dostępna w menu Aparaty.

Jeśli będziesz chciał z niej skorzystać, zobaczysz taki komunikat.

<u>o</u> k
Anuluj

### ZMIANY W PROGRAMIE BAZODANOWYM

Zmiany, które zostały wprowadzone w zakresie ochrony przed zapisem stałych pól, obowiązują również w programie bazy danych.

Jak widać na rysunku, widać tu szare – tylko do odczytu – pola dla indywidualnych rekordów.

Możesz oczywiście nadal dodawać do bazy własne pola, do których będziesz miał pełny dostęp. Wszystkie własne pola będą znajdować się na dole listy.

Samo okno dialogowe właściwości można teraz zmienić i można w nim przewijać.

Wciąż można tu importować duże ilości danych, ale tylko do pól USR.



#### Skrypt do generowania bazy aparatury SQL

Nasza domyślna baza aparatury jest tworzona w programie Access, który działa dobrze, gdy z bazą pracuje jeden lub kilku użytkowników. W przypadku większej liczby użytkowników możesz zamiast tego przełączyć się na bazę danych SQL.

Stworzyliśmy skrypt, który potrafi wygenerować bazę danych SQL w naszym formacie. Po prostu skontaktuj się z pomocą techniczną.

## ROZPOCZĘCIE NOWEGO PROJEKTU

Po uruchomieniu wersji 23 program uruchamia się, otwierając nowy, pusty projekt. Jednocześnie musisz odpowiedzieć, czy korzystasz przede wszystkim z Danych Użytkownika, czy z Danych Portalu.

Jest to ważne, jeśli w aparacie znajdują się zarówno dane PCS, jak i własne.

Gdy to zrobisz, zaczniesz wstawiać aparaty jak poprzednio 😂.

Zestawienia kabli Zesta	wienia PLC	Zestawienia połąc	zeń	Strony Ignorowa	ne	Zakładka	
Projekty Normalne strony	Spis treści Z	estawienia części	Zestav	vienia elementów	Zestawie	nia złączek	
Vazwa	Rozn	iar Zmodyfikowar	ny				QK
Pusty projekt							Anuluj
pcsGraphPlans	137	KB 2022-04-07 0	3:02:32				Ubuárti
pcsLists	415	KB 2022-04-07 0	3:02:32				Drojekt
pcsStart	724	KB 2022-04-07 0	3:02:32				Croblen
Słówne źródło danych:							
	too ann an ann fao da i	and to deale the second					

Wybór jest zapamiętywany dla na-

stępnego nowego projektu.

### KONTYNUUJ PRACĘ Z ISTNIEJĄCYM PROJEK-TEM

Każdy chce kontynuować pracę nad starymi, istniejącymi projektami.

Kiedy konwertujemy stare pliki, zmieniamy format numerów elementów i zastępujemy je wszędzie w starym projekcie. Gdy to się stanie, nie możesz już korzystać ze starej bazy danych, ale dodatkowo po prostu kontynuujesz pracę tak, jak poprzednio.

#### Otwórz swój stary projekt

Zacznij od otwarcia swojego starego projektu. Jeśli wszystkie aparaty zostały już przeniesione do nowej bazy aparatury, po prostu pracujesz dalej – wszystko jest w porządku 😌.

#### Aparaty nie znalezione w dołączonej bazie aparatury

W tym projekcie są aparaty, których nie ma w bazie aparatury wersji 23.

Gdyby wszystkie aparaty z projektu znajdowały się już w dołączonej bazie aparatury, to okno by się nie pojawiło.

🗾 Nie znaleziono aparatów		o x
Aktualizacja projektu D:\DPS\Programy\AUT 22 PL\PCSELCAD\PROJEKT\DEMO\PCS_EL_demo.PRO do wersji 23. 12Numer(y) artykułów, które nie zostały znalezione w dołączonej bazie aparatury. Upewnij się, że używasz właściwej bazy aparatury, zanim rozpoczniesz. Kliknij przycisk 'Czytaj więcej', żeby dowiedzieć się dlaczego jest to ważne.		QK Anuluj Zapisz listę
Czytaj więcej		
lie znaleziono ComponentID:		
1723410403 338911085506 3389110585506 3389110586435 3389110610024 3389110610048 3389110611212 3389110611219 4022903085584 5702950116682 5702950116682	A	

#### Zapisz listę

Jeżeli chcesz odzyskać te aparaty ze starej bazy aparatury, zapisz listę aparatów i naciśnij Anuluj.

#### Odzyskaj stare aparaty ze starej bazy aparatury

Zobacz, jak importować "stare" aparaty od strony 47.

#### Baza aparatury projektu

Gdy w wersji 23 wczytywany jest stary plik, odblokowana zostaje baza projektowa (która mogła być zablokowana). Typ i numer aparatu są nadal w projekcie, ale jeśli aparaty nie znajdują się w dołączonej bazie aparatury, pojawią się na powyższej liście.

Jeśli potrzebujesz "starej" listy, możesz wyeksportować bazę aparatury z projektu w wersji 22.

Po przekonwertowaniu projektu możesz ponownie zablokować projektową bazę aparatury.

#### A jeśli mam numer Navision?

Jeśli załadowany "stary" projekt miał numer Navision jako numer artykułu, będzie miał go również teraz, jeśli zdecydujesz się uwzględnić go w konwersji bazy aparatury.

#### Pola bazy aparatury w projekcie

Jeżeli plik projektu/szablon zawiera pola danych ze starej bazy aparatury, np. nazwa producenta – a pole znajduje się np. na zestawieniu części – program "mapuje" dane do nowego pola Manufacturer.

W starej bazie aparatury w polu PRODU-CENT znajdowała się informacja o producencie.

Teraz program zmapuje to pole do Manufacturer.

Podobnie mamy OPIS w starym projekcie, a w nowym wybrane zostało pole DescriptPL.

Pola bazy w projekcie	Przypisane do	
PLAN		~
ТҮР	Туре	~
OPIS	DescriptPL	~
PRODUCENT	Manufacturer	$\sim$
MECTYPE	usrMecSymbols	~

Naciśnij OK, i jesteś gotowy do dalszej pracy (prawie) jak poprzednio.

#### Numer artykułu przypisany dla elementu

W starym "nowym" projekcie numer artykułu znajduje się teraz w polu rozwijanym. W tym miejscu wyświetlane są zarówno importowany numer artykułu, jak i numer artykułu producenta.

Treść w tym polu jest taka sama, jak wyświetlana na zestawieniach.

Istniejące projekty zawsze wykorzystują "stare" dane, tj. wykorzystują dane użytkownika z bazy aparatury.

🝠 Dane ele	ementu: [=SYS0.1/+1.10.2/	/-M1]	×
la ß×			<u>o</u> ĸ
Nazwa:	-M1	Pokaż M: driving : $\sqrt{+-2\Sigma}$	Wszystkie
Тур	PCS-MOTOR2A	ΣΣ. 🛛 🗆	Anuluj
N <u>r</u> artykułu:	PCS600005 (Manufactur	ersArtideNumber)	Rys. złoż.
<u>F</u> unkcja:	PCS600005 (Manufacture	ersArtideNumber) $-\Sigma$	Baza <u>a</u> paratury
Opis:	Silnik 3-fazowy + PE 1.1 k	W	components
<u>Og</u> ólne O <u>z</u> n	n.refer. <u>P</u> ola danych symbo	lu Od <u>s</u> yłacze Pkt.połączeń Akcesoria	
Ilość:	1,0 Typ symb	olu: Normalny	
Skala:	1,0		
Kąt: Symbol: I	0,0 PCS-S00836-002	Widoczny CZE   ELE	
🗌 Wczytaj s	symbol mechaniczny	ZLA   KAB   PLC	
Element p	oodłączony do PLC	🗌 Nazwa zablokowa	
Źródło danyc	ch: Dane użytkownika		
ID Aparatu:	20894878-A036-43E0-81A5-	B3BB961B9903	

## PORTAL APARATURY PCSCHEMATIC

Portal można znaleźć pod adresem https://components.pcschematic.com/ lub – prościej – za pomocą ikony portalu w PC | Automation.

Możesz przeglądać portal i jego zawartość nie będąc zalogowanym.



### Czym jest portal aparatury

Zasadniczo portal aparatury to po prostu nowa, internetowa baza aparatury, z której można pobrać jeden lub więcej aparatów do lokalnej bazy aparatury.

Portal jest obecnie w języku angielskim, duńskim i polskim, a później będzie dostępny również w innych językach.

W porównaniu z poprzednimi opcjami pobierania nowych aparatów od "nas" do własnej bazy różnica polega na tym, że możesz pobrać tylko te aparaty, które chcesz, a nie wszystkie aparaty od danego producenta.

#### Pobierz i używaj aparaty z portalu

- Aby móc korzystać z portalu, musisz być zarejestrowany jako użytkownik zobacz dalej
- Opcje wyszukiwania
- Producent
- Dostawca (dostępne później)
- Kody klasyfikacyjne, np. 81346, stara struktura PCSCHEMATIC
- Dla każdego producenta istnieje możliwość dowolnego wyszukiwania tekstowego według typu, opisu itp.
- Wybierz aparaty, których chcesz użyć
- Przeciągnij pojedynczy aparat bezpośrednio do projektu jest on dodawany bezpośrednio do Twojej bazy aparatury i jest od razu gotowy do użycia.
- Wybierz kilka aparatów i umieść je w "koszyku", który możesz pobrać i zaimportować do swojej bazy aparatury.

### Opcje wyszukiwania

Obecnych jest wielu producentów, a kolejni będą dodawani:



Jednak na razie tylko kilku dostawców

	✿\$ Aparaty ▼ Support	A 16	
Ogólne	Hierarchie Orgar	nizacyjne	
<b>(A - Z) /</b> (Z - A)		Szukaj	
PC SCHEMATIC. Veitek			

Skorzystaj z różnych hierarchii

### Pobierz jeden aparat z portalu aparatury

Po znalezieniu żądanego aparatu możesz go wybrać i zobaczyć jego szczegóły na różnych kartach.

Jeśli jest właściwy, możesz przeciągnąć obraz do aktywnego projektu.

Gdy aparat znajdzie się nad projektem, program zapyta się, czy chcesz zaimportować aparat.

Tak, zaimportuj aparat.

Po zakończeniu importu aparat jest gotowy do użycia – bezpośrednio w kursorze lub w oknie Symbole. Jak poprzednio.



mpor	t z portalu aparatury	×
A	Import aparatu z portalu do bazy	
	ABB 2CDS272517R0318 (Wyłącznik miniaturowy	2P Z3)
	A	nuluj

#### Pobierz wiele aparatów z portalu aparatury

Po znalezieniu interesujących aparatów zaznacz je ✓, aby włożyć je do koszyka.

SCHEMATI	C		©6 Aparaty ▼ Support		Pobierz	Koszyk 🕲 🚨 I N00001 0052 👻 🛛
				C Wyczyść Filtr	Q. Szukaj	
		Numer zamówieniowy	Opis		Тур	Flagi
		0,	9,	٩,		۹.
	×	2005573001R0504	5401M-C50 Wyląznik nadmiaromo-prądowy 544551 INF		5403 M-C 50	0
	×	200557300180505	5403M-850 Wylącznik nadmiarowe-przytowy 548550 INF		5403 M+8.50	٥
		200359300180517	S403M-K25 Wyłącznik nadmiarowo-prądowy SMISSLINE		5403 M-K 25	0
		200557300180537	5403M-K12 Wyłączelik nadmiartowo-przydowy SMISSLINE		5403 M-K 32	o
	12	200557300180557	SACIDA-840 Wyłączeńk nastyństrowe prądowy SMISSI DNI		5403 M-K 40	o

Po dodaniu aparatów do koszyka możesz je pobrać:

Pobierz Koszyk 5

Następnie zaimportuj aparaty do swojej bazy aparatury. Robisz to w PC | Automation. Zo-bacz jak na stronie 44.

#### Jak znaleźć aparat – znany producent

Przejdź do odpowiedniego producenta, gdzie możesz wyszukiwać według numeru zamówieniowego, opisu i typu.

W przypadku każdej kategorii możesz wyszukać wartość używając warunków wyszukiwania "Zaczyna się od" lub "Zawiera".

Jeśli szukasz w wielu kolumnach, wszystkie kryteria muszą być spełnione.

	Тур	
abc	S202	
alic	Zawiera	
abc	Nie zawiera	
राष्ट्र	Zaczyna się od	
abc	Kończy się na	
=	Jest równe	
¥	Nie jest równe	
Q	Resetuj	

PC SCHEMATIC		¢¢ Aparaty ▼ Support	Pathiciz Konzyk 🔘 🛓 1N000010032 × Poliki
C Powrót do Producentów			
A	BB		
			0 Wyczyść Film Q. Smitaj
	Numer zamówieniowy	Opis	Typ Flagi
	Q	Q.	12 5202 Q
10	2CD5252001R0012	5202-01 Wylączańk rad nia osor-piądowy	5202-01 1
	2CD5252001R0014	5202-CL Wyłącznik nadmiatowo-prącówy	5262-C1 1
m	2CD5252001R0021	\$202-D2 Wylącznik nadmiarowo-prądowy	5262-62 1
i i	200525200170024	5202-C2 Wyłącanik sudmiatowo-psątówy	5262-62 1
ci -	2CDS252001R0031	\$202-03 Wylącznik nadmiarowo-prądówy	\$282-03 1

Po znalezieniu aparatów możesz je pobrać w sposób opisany powyżej.

#### Jak znaleźć aparat – u Twojego dostawcy

Różni dostawcy mogą mieć własne reguły grupowania aparatów.



Tutaj pokazana jest struktura RS, w której można przejść do różnych podgrup.

		Coldina ( Contras )	TOW SHEET OF ALL OCCUPENCESS		N. 18 & C. D. C. Construction C.
PC SCHEMATIC			🕸 Aparaty 🔻	Support	Poblicz Koscyk 💽 🚨 LN000010052 + Pełski -
owrót do Dostawców					
					Wycryle Film     Q. Savial
		Producent	Numer zamówieniowy	Numer zamówieniowy producenta	Opis
		٩	9,	٩	9
Wszystko Souloj. Drudis/riDecúrcal. Automation & Gables	-	Stemens	136-6746	39H1302-2A024	by synthesy select metric basis SHF105, HMM1 metrics have: SHFF1Y SH1 9, $0.4$ - $7.2$ A; $74$ V DCay
<ul> <li>brighten/Proses, Sockets &amp; Circuit Breakers</li> <li>[English]Automation &amp; Centrol Gear</li> <li>[English]Electric Motors</li> </ul>	1	Siamens	136-1747	29M1002-3AA04	h (hay (hay what menuchany SPR15 3000 menuch any 1410 y 0.4-2014; 24 V18;
(English Mator Accessories (English Mator Protection (English) reactor Oriens (English) Mator Stratus		Simens	136-1748	3HM1007-2AA04	hydrycowy wisst metrichowy SHRUS 8001 metrich amp $\rm MRV, 1.6-7.0$ A; 24 VIICey
English (Motor Controllers English (Inverter Accessories (English) Bake Motoles	ſ	Simens	136-1749	SHM1001-2AA04	hposycowy wiled non-uzhany SHUS 3000 nonuch same salli V, NJ 403 4, 24 VIDay
[English/Prices Lotinal     [English/Price, HMIs & Industrial Computing     [English/Contactors & Auxiliary Contracts		Siemens	136-10%0	SHR1001-XAAD4	hypeycowy atlast metuclowy SDRUS 0001 metuclo lawys $\mathrm{MDV}(0,100)$ 4( $24\mathrm{VHC}$
freglan/Automation Xignating     (English/Sensors     (English/Times & Counters     Today Today to a	15 25 50	1			Strong 1 2 9 (Rechtling: 400) 1 2 3 4 5 6 7 8 5
English Encloses es & Server Racks English Relays Sendirik Visiter & Mirze					

Po znalezieniu pożądanych aparatów wybiera się je zgodnie z powyższym opisem.

### Jak znaleźć aparat – w strukturze ogólnej

Obecnie istnieją dwie ogólne struktury:

#### "Stare" menu VELTEK:

0 0					
CSCHEMATIC			✿ Aparaty ▼ Support		Poblerz Koszyk 🗿 🕹 LN000010052 + Polski
ck to general product tree PC SCHEMATIC	S				C Manual Tala
Szukaj.,		Producert	Museum for factory 1	0 min	The second se
1200) Obudowy i wyposażenie listew aciskowych (2913)		Q.	Q.	Q.	Q.
1300) Wyposażenie przejściowe (192)	Anna				
1400] Kanaly szynowe (10)			Theory and	The second s	DU CHARDING AND
L6001 Ramiki i obudowy liczników (219)		Eaton	000637	Stycznik mocy, 4b, 4kW/400V/AC3	DILEM4(IVC200)
1/00] Materiały tączeniowe i wtykowe instalacje bodynkowe) (147)	(Same)				
L800] Materially przemysłowe (1938)	-				
100) Wyposażonie branżowe (4439)		Eaton	000638	Stycznik mecy, 4b, 4kW/400V/AC3	DILEM4(IVC100)
200) Łączniki automatyczne /materiały czeniowe (14882)	*****	-			
[2210] Dodatkowe przekaźniki zabezpieczające (523)		Eaton	000639	Stycznik mocy, 3b + 1 NC, 4kW/400V/AC3	DILEM-01(TVC200)
(2220) Berpierzniki automatyczne (3936)	hanna	P			
(2225) Przekaźniki łączone (przekaźniki prądu zwarciowego + bezpieczniki automatyczne) (174)		Eaton	000640	Stycznik mocy, 3b + 1 NC, 4kW/400V/AC3	D1LEM-01(TVC100)
[2230] Wyłącznik powietrzny (ABC), wyłączniki przeciążeniowe (MCCB) i	Passa	P			
powyżej 324 (1829)	1				
(2240) Wyłączniki przeciążeniowe i ręczne urządzenia ochrony silników max. 32A (825)		Eaton	000641	Stycznik mocy, 3b + 1 NO, 4kW/400W/4C3	D1/EM-10(TVC200)
(2250) Styczniki, przekażniki termiczne, elektroniczna ochrona silnika (5526)					
(2251) Styczniki elektroniczne (320)	Peecal				ad gravitský palaty 📷 13 avis (5 avis)
(2252) Styczniki modułowe (styczniki do ogrzewania) (72)	13 25 50				Strona 1.z 369 (Produkty: 5526) 1 2 3 4 5
(2260) Przekaźniki, przekaźniki kolkowe (787)					
(2280) Romonmiki silnikowo (398)					
2299 Börne (492)					

Możesz również zastosować strukturę ISO / IEC 81346:

PC SCHEMATIC			🕸 Aparaty 👻	Support Pebierz Koszyk 🤇	D LN000010052 - Pulski
ick to general product tree	s				
TRO				2 Wyczysic Hitr 9,	Szukaj
TSO		Producent	Numer zamówieniowy	Opis	Тур
		۹	۹	۹.	٩,
Soukal_		0			
Nicoland (7559)		Talon	229746	Duże przyciski ręzzne i nażne, 1 NO + 1 NC, grzybek czerwony, budowa	FAK-R/SC11/I
II (English/object for picking up formation and providing a representation 1621					
) [English]object for storing for background retrieval (8)		Laton	248345	Biegunowy przełącznik schodowy p11 W, 1-0-2, 16A, 230 V, 20kA	2-5/WM
(English)object for emitting (61)	-20				
[English(object for protecting against e effects of dangerous or undesirable notitions (2573)		Siemens	3LD2103-0TK51	Rozlącznik izolacyjny z napędem obrotowym 3P 390/410V 25A 7.5MV (sobrętio czarne)	3LD2103+0TK51
I Englishichject for providing a ntrollable flow (1)					
(English)object for treating matter (2)					
Hangtishilobject for freating input grals and providing an appropriate (put (3885)	C	Siemens	3LD2103-0TK53	Rozlajsznik isolacyjny z napędem obrotowym E-Stop 3P 380/440V 254 7.5kW (połnętio czerwono-żótła)	3LD2103-0TK53
[(English)object for providing echanical movement or force (2)					
[English]object for providing sceptible information (308)		Siemens	3LD2103+1T(51	Rozłącznik izolacyjny z napędem obrotowym 3P+N 380/440V 25A 7.5kW (pokrętio czarne)	31.02103-171.51
(English)object for controlling access or w (9187)					
[English]object for restricting or abiliting (201)	-				
Englishibiject for detecting a manual ion and providing an appropriate ponse (1891)	15 25 50			Strona I z 127 (Produkty, 1	1 2 3 4 5 12
(English(object for transforming (647)					
(English(object for structural sitioning of other objects (2146)					
I I metadological tracting from one					

Więcej struktur zostanie dodanych, gdy otrzymamy odpowiednie dane. Między innymi. będzie można wyszukiwać we własnej "normalnej" strukturze każdego producenta.

### Załaduj aparaty z koszyka z portalu

Po pobraniu "koszyka" z portalu aparatury, w folderze pobierania pojawi się spakowany plik.

Najłatwiejszym sposobem na zaimportowanie aparatów jest przeciągnięcie całego pliku zip do projektu. W programie pojawi się lista, na której możesz zobaczyć wszystkie aparaty. Naciśnij Importuj, aby przenieść je do bazy danych.



#### Jeśli nie masz uprawnień do zapisu w bazie aparatury

W niektórych firmach obowiązuje ograniczenie, żeby nie każdy miał prawa zapisu do bazy danych.

Jeśli pobierzesz "koszyki" z portalu, te pliki zip mogą być przechowywane w udostępnionym folderze, a następnie mogą być importowane do bazy aparatury przez użytkownika z uprawnieniami do zapisu.

Aby pobrać aparaty do bazy a	aparatury, wykonaj następujące
czynności:	

Przejdź do Aparaty | Importuj aparaty z portalu.

Apa	araty	<u>O</u> kno	<u>N</u> arzędzia	Pomoc	
	Baz	a aparat	ury		D
	Zna	jdź artyk	auł		A
	Zna	jdź typ			Y
	Akti	ualizuj z	bazy aparatu	ıry	
	Wp	rowadź	do bazy apar	atury !	Shift+Ctrl+D
	Proj	ektowa	baza aparatu	iry	
E	Krea	ator apa	ratów		W
	Re-	map apa	araty projektu	u do bazy	aparatury
8	Imp	ortuj ap	araty z porta	lu	
	Imp	ort z ba	zy aparatury	V22	
	Gen	eruj tok	en offline dla	portalu	



Pobierz plik, powinien być w folderze pobierania.

Otrzymasz przegląd, jakie aparaty znajdują się w pliku – jak wyżej. Naciśnij Importuj i aparaty znajdą się w bazie aparatury.

	en komputer > Pobrane	
Organizuj 🔻 🛛 Nowy folder		
🗸 🛓 Pobrane	Nazwa	
🧫 components.zip	∨ Dzisiaj (1)	
> 🧾 Pulpit	🧫 components.zip	

### Zaloguj się do portalu – przez PC | Automation

Jeśli posiadasz ważną licencję dla PC | Automation, zostaniesz automatycznie zalogowany po kliknięciu na ikonę na pasku narzędziowym. Z technicznego punktu widzenia program generuje token, który służy do logowania.



Na obrazku powyżej zalogowany jest program z licencją nr 10052 – jest to widoczne w nazwie użytkownika – LN000010052. Oznacza to, że korzystając z funkcji w programie nie musisz nic dodatkowo robić – zalogujesz się automatycznie.

### Zaloguj się do portalu - przez stronę internetową

Jeśli nie masz dostępu do Internetu na swoim komputerze, możesz wygenerować token za pomocą menu Aparaty, aby móc zalogować się z innego komputera.

Sam token należy skopiować i wkleić na pierwszej stronie.

•
>
dWV
owka

Jeśli jesteś offline, pobierz aparaty za pomocą "koszyka", a następnie zaimportuj je zgodnie z opisem w sekcji Załaduj aparaty z koszyka z portalu na stronie 44.

Zaloguj się	
Token	
Token	
➡ Zaloguj się	

### Ustawienia użytkownika

Naciśnij przycisk nazwy użytkownika i możesz zobaczyć, jakie są dane użytkownika:

Zostaniesz automatycznie utworzony z numerem licencji jako nazwą użytkownika, a na górze możesz zobaczyć status swojej licencji. Wyświetlony użytkownik wygasa za kilka dni, ale jest automatycznie odnawiany, o ile istnieje umowa serwisowa.

Dostęp do portalu aparatury wygasa w dniu 2023-04-06 (RRRR-MM-DD) Liczba aparatów pobranych z portalu: 0.

identyfikator użytkownika: *	LN000010052			
Rola:	User	Język: *	polski(Polish)	•
Jednostki inżynierskie:	📄 Imperialne 💿 SI	Standard Rysunkowy: *	[English]IEC standard	•

Ustawienia językowe, tj. w jakim języku jest wyświetlany Portal aparatury, są tworzone automatycznie na podstawie tego, jak działa PC | Automation – aktualnie pokazany jest w języku polskim. Nie ma to żadnego wpływu na to, jakie aparaty i jakie opisy wybieram.

Na koniec mogę wybrać, czy pracuję z jednostkami SI (kg, m, itp.), czy z jednostkami imperialnymi (lb, cale itp.). Standard rysunkowy jest obecnie zawsze standardem IEC.

### IMPORT APARATÓW Z BAZY APARATURY Z WER 22

Po zainstalowaniu wersji 23 nowa baza aparatury zawiera tylko aparaty demo. Wszystkie inne aparaty muszą zostać zaimportowane z portalu i/lub starej bazy aparatury ze star-szych wersji.

Oznacza to, że kiedy otwierasz stary projekt, aparaty NIE znajdują się w dołączonej bazie aparatury, chyba że zaimportowałeś je ze starej bazy. Zobacz od strony 37.

W tej sekcji możesz zobaczyć, jak załadować aparaty ze swojej starej bazy aparatury, ale pamiętaj: Śmieci włożysz, Śmieci wyjmiesz... Dobra rada jest taka, żeby importować tylko to, czego potrzebujesz!

### Menu Aparaty

Funkcje importu do bazy aparatury znajdziesz w nowym menu Aparaty.

NIE musisz przechodzić do programu Baza danych, aby dokonać importu, ponieważ faktyczna *konwersja* do nowego formatu odbywa się tylko tutaj, a nie w programie Baza danych.

	Baza aparatury	D		F
	Znajdź artykuł	A	≂/ Z)*  🗏 💾 –* U01	E,
	Znajdź typ	Y	<b>A F LL</b>	
	Aktualizuj z bazy aparatury			
	Wprowadź do bazy aparatury Shif	t+Ctrl+D		H
	Projektowa baza aparatury			
B	Kreator aparatów	W		
	Re-map aparaty projektu do bazy apa	ratury		
	Importuj aparaty z portalu	1		
	Import z bazy aparatury V22	►)	Import aparatów z bazy aparatury V22	
	Generuj token offline dla portalu		Import tabeli menu V22	T

### Wybierz aparaty do zaimportowania

Zacznij od wybrania bazy aparatury zawierającej żądane aparaty.

Musisz wybrać zarówno bazę aparatury, tabelę, jak i folder, aby uzyskać m.in. wszystkie pliki pin i pcs.

*Najmądrzejszym* sposobem importowania jest użycie listy ze strony 37, ponieważ wtedy importowane są tylko użyte aparaty.

1. Wybierz aparaty	2. Mapowanie standardowych pól V22	3. Niestandardowe pola	4. Mapowanie do nowych pół	4
Vybierz opcje dla impo	ortu aparatów			
Wybierz źródło				
Baza aparatury	C:\PCSELCAD\BAZADANYCH\Pcsbaza.m	ndb		
Tabela	Pcs_El	~		
talog bazy aparatury	C:\PCSELCAD\BAZADANYCH\			
Filtr				
○Zdefiniui filtr	O Użvi numery artykułów	v z listv		
O zacinij, ini		2.024		
Lista numerów artyki	ułów (.txt, .xlsx, .xls)			_
C:\PCSELCAD\P	ROJEKT\Demo5.xlsx			 J
1723410403 3389110560381 3389110610024 3389110610024 338911061122 338911061122 4022903075387 402290305584 5702950111311				
		v		

Alternatywnie można skonfigurować filtry, np. stycznik firmy ABB. Wszelkie akcesoria są dołączane automatycznie.

Musisz wybrać jeden z dwóch filtrów, ponieważ nie jest zalecane importowanie wszystkich aparatów ze starej bazy aparatury.

Import aparatów z l	bazy apar	atury V22						
1. Wybierz aparaty	2. Map	owanie standardowyc	h pól V22	3. Niest	andardowe pola	4. Mapowanie do nowych pól	1	4
Vybierz opcje dla imp	ortu apar	atów						
Wybierz źródło								
Baza aparatury	C:\PCSE	LCAD\BAZADANYC	H\Pcsba	za.mdb				
Tabela	Pcs_El			~				
talog hazv anaratury	CARCSE		H/					
tareq bacy aparatary							-	101
Filtr								
OZdefiniuj filtr		🔿 Użyj num	ery artyk	ułów z listy				
Kolumna		Operacje filtra		Wartosc	A<>a			
PRODUCENT	~	Zawiera	~	ABB		+ =		
I ~								
Kolumna		Operacje filtra		Wartość	A<>a			
OPIS	~	Zawiera	~	stycznik		+ -		
1.		also water and		-				

#### Mapowanie pól z V22

Tutaj wyświetlane są wszystkie mapowania istniejące w starej bazie aparatury:

Są one odczytywane z pliku IDB, który jest już w systemie, więc nie należy go tutaj zmieniać.

Zawartość tych pól jest automatycznie uwzględniana przy imporcie.

Należy pamiętać, że wszystkie rodzaje akcesoriów — zarówno elektrycznych, jak i mechanicznych – zostaną w nowej wersji dodane do jednego pola.

niżej pokazane jes	t poprzednio używane m	apowanie pól danyc	h. Sprawdź, czy mapow	anie jest właściwe, żeby da	ane zostały	prawio
Dane aparatu						
Artykuł	KOD_EAN	$\sim$	Symbol	PCSTYPE	~	
Artykuł zast.		~	Symbol jednokr.	SINGLELINE_SYMBOL	~	
Тур	ТҮР	~	Nazwa	REFID	~	
Funkcja		~	Połączenia	PINDATA	~	
Opis	OPIS	~	Symbol mech.	МЕСТУРЕ	~	
Sztuk/Pakiet	PAKIET	~				
Producent	PRODUCENT	~	Obrazki	OBRAZ	~	
Zatwierdzone	ZATWIERDZONY	~				
przestarzałe	PRZESTARZALY	~	Łącze menu	MENULINK	~	
			Preferowane łącze	KATALOG	~	
Stałe akcesoria	AKCESORIA	~				
Opcjonalne akc	esoria					
Elektryczne	OPC_AKC_ELEK	~				
Mechaniczne	OPC_AKC_MECH	~				

#### Pola niestandardowe

Na tej zakładce możesz zobaczyć, co nie zostanie zaimportowane.

Jeśli samodzielnie utworzyłeś pola w bazie aparatury, są one pogrubione na liście, a jeśli korzystasz z tych danych, musisz je zaimportować.

Resztę powinieneś zostawić.

vybierz aparaty	2. Mapowanie standardowych pól V22	3. Niestandardowe pola	4. Mapowanie do nowych pól					
ola danych zdefiniowa żeli nie dodawałeś sw	ne przez użytkownika ze starej bazy mo oich własnych pół danych (oznaczonyc	ogą być zaimportowane do now h pogrubieniem) do bazy, klikni	ej bazy. j 'Następny'					
KOLOR_KABLA	To pole nie jest standardowym p zaimportować to pole, jeżeli wart	olem, ale zostało dodane przez u tości mają być przeniesione do n	iżytkownika. Powinieneś iowej bazy aparatury					
WIELKOSC_KABLA	To pole nie jest standardowym p zaimportować to pole, jeżeli wan	olem, ale zostało dodane przez u tości mają być przeniesione do n	iżytkownika. Powinieneś iowej bazy aparatury					
PB_MEC	To pole nie jest już standardowe zmieniłeś/dodałeś wartości do te	To pole nie jest juž standardowe dla systemu. Powinieneś zaimportować to pole, jeżeli zmieniłęć/dodałeś wartości do tego pola i chcesz, żeby zostały orzeniesione do nowej bazy aparatury.						
RATING	To pole nie jest już standardowe zmieniłeś/dodałeś wartości do te	To pole nie jest już standardowe dla systemu. Powinieneś zaimportować to pole, jeżeli zmienieś/dodałeś wartości do tego pola i chcesz, żeby zostały przeniesione do nowej bazy aparatury						
SZEROKOSC	To pole nie jest już standardowe zmieniłeś/dodałeś wartości do te	To pole nie jest już standardowe dla systemu. Powinieneś zaimportować to pole, jeżeli zmienieś/dodłaś wartości do teo pola i chcesz, żeby zostały przeniesjone do nowei bazy aparatur.						
UWAGI	To pole nie jest już standardowe zmieniłeś/dodałeś wartości do te	To pole nie jest już standardowe dla systemu. Powinieneś zaimportować to pole, jeżeli zmieniłeś/dodałeś wartości do tego pola i chcesz, żeby zostały przeniesione do nowej bazy aparatury						
	To pole nie jest już standardowe zmieniłeś/dodałeś wartości do te	To pole nie jest już standardowe dla systemu. Powinieneś zaimportować to pole, jeżeli zmieniłeś/dodałeś wartości do tego pola i chcesz, żeby zostały przeniesione do nowej bazy aparatur						
BIEGUNOWOSC	Pole jest przestarzałe. Nie zalecar	my importu tego pola	en e					
CENA	Pole jest przestarzałe. Nie zalecar	ny importu tego pola						
CENA_EUR_NETTO	Pole jest przestarzałe. Nie zalecar	Pole jest przestarzałe. Nie zalecamy importu tego pola						
CENA_NETTO	Pole jest przestarzałe. Nie zalecar	Pole jest przestarzałe. Nie zalecamy importu tego pola						
CHARAKTERYSTYK	A Pole jest przestarzałe. Nie zalecar	Pole jest przestarzałe. Nie zalecamy importu tego pola						
DATA	Pole jest przestarzałe. Nie zalecar	Pole jest przestarzałe. Nie zalecamy importu tego pola						
ПН	Pole jest przestarzałe. Nie zalecar	ny importu tego pola						
ICU-IQ	Pole jest przestarzałe. Nie zalecar	my importu tego pola						

#### Mapowanie do nowych pól

Na następnej zakładce możesz zobaczyć, jak stare dane są przenoszone do nowej bazy danych.

Możesz przewijać wybrane aparaty za pomocą niebieskich strzałek u góry, aby zobaczyć dane.

Wybierz, z których p	ól bazy importować		1:9 aparat
		1.2.2	
Z		Do	-
		ComponentID	CB6A5DAF-4863-41C2-BA2F-44A
PRODUCENT	SCHNEIDER ELECTRIC	Manufacturer	Schneider Electric
	~	ManufacturersArticleNum	UNKNOWN_CB6A5DAF-4863-410
KOD_EAN	> 3389110610024	HistoricalArticleNumber	3389110610024
	~	HistoricalArticleNumber2	]
ТҮР	XB2BA31	Туре	XB2BA31
KATALOG		usrDatasheet	
OBRAZ		Picture	]
ZATWIERDZONY	False	usrFavoriteComponent	False
DOSTAWCA	~	usrFavoriteSupplier	]
OPIS_UK	~	DescriptUK	
Pokaż wszystkie p	ola		

#### Gotowe do importu

Teraz wybrane aparaty są gotowe do importu.

Każdy element otrzymał ID Aparatu, który jest unikalny i będzie dodany do bazy aparatury.

		The second secon			
vość	do importu 9 rekordów.				
	Manufacturer	ManufacturersArticleNumber	BuiltInDepth	CwCode	DescriptDE
	Schneider Electric	UNKNOWN_CB6A5DAF-4863-41C2-BA2F-44ADA099045D			
	Schneider Electric	UNKNOWN_39376DB3-D5B7-4415-9F16-7F2D6D4A0C72			
	Schneider Electric	UNKNOWN_DE833937-A08B-486A-A016-522D5A8C8D9A			
	AEG	UNKNOWN_EC4FBCB2-78AD-4F6A-96E5-B8DE572FCCDA			
	AEG	UNKNOWN_11445011-1AEF-4CFA-96B9-8B17ACA47C16			
	NKT	UNKNOWN_87861BCA-8F32-4A18-B32D-F10A639AE16C			
	UNKNOWN MANUFACTURER	UNKNOWN_D45B0084-19D0-42AE-A249-D3008DB7EE53			
	Schneider Electric	UNKNOWN_14264CAF-A96C-443A-B2D1-AE23B89A581A			
	100 CON 1010 1000	UNKNOWN CEED23AE REE1 4E36 AB1A EE9DERER93CD			
	Schneider Electric	04640447CLE3354-0F21-#54040144F60309092C0			
	Schneider Electric				

#### I poszło dobrze 😊.

Jeśli aparaty już istnieją w bazie aparatury, zostaną zaktualizowane.

tur importu           Component         Manufactur         M	liestandardow	ve pola	4. Mapowani	e do nowych	pól 5	i. Import apar	atów	6. Status dl	a importu		
ComponentManufacturManufacturManufacturManufacturHistoricalarTypeusrDatashePictureusrFavoriteusrFavo	us importu	19									
CB6ASDAF         Schneider         UNKNOWN         338911061         XB2BA31         Image: Palse	Component	Manufactur	Manufactur	Manufactur	HistoricalAr	HistoricalAr	Туре	usrDatashe	Picture	usrFavorite	usrFavorit
393760B3SchneiderUNROWN_338911061XB2BA42eFalseeDE833937SchneiderUNROWN_338911058AB1VV23UGFalseGEC4FBCB2AEGUNROWN_402290308B775GFalseFalseG11445014AEGUNROWN_G57029011CFVIF, 3GFalseG8766186-UNROWN_MINOWN_172341040ZEFG45789GFalseLOUIS4264024*SchneiderUNROWN_12341041XB2BV74GFalseLOUIS4264024*SchneiderUNROWN_133911051XB2BV74GFalseACFE932AF-SchneiderUNROWN_33911061XB2BV74GFalseA	CB6A5DAF-	Schneider	UNKNOWN_		338911061		XB2BA31			False	
DEB33937     Schneider     UNKNOWL     338911058     AB1VV23U     False     False       EC4FBCB2     AEG     UNKNOWL     40229030     B75     G     False     False       114450111     AEG     UNKNOWL     402290307     G     IS1K11     %PIC%LS     False     False       87861824     NKT     UNKNOWL     G     57029501     PUIF, 3x     G     False     LOUIS       9F6678252     UNKNOWL     INKNOWL     17231104     ZEFG45789     G     False     LOUIS       14264CAF     Schneide     UNKNOWL     338911051     X28973     G     False     LOUIS       CTE932AF     Schneide     UNKNOWL     338911051     X28974     G     False     False	39376DB3-	Schneider	UNKNOWN_		338911061		XB2BA42			False	
EC4FBCE2     AEG     UNKNOWN     40229030     B775     Model     False     Model	DE833937-	Schneider	UNKNOWN_		338911058		AB1VV235U			False	
1144501111     AEG     UNKNOWN     40229030     LS15K11     %PIC%/LS     Palse     Image: Comparison of the comp	EC4FBCB2-	AEG	UNKNOWN_		402290308		877S			False	
87861BCA         NKT         UNKNOWN_         570295011         PVIKF, 3 x         False         LOUIS           9FB675B2.         UNKNOWN         UNKNOWN_         172341040         ZEFG45789         False         LOUIS           14264CAF-         Schneider         UNKNOWN_         338911061         XB2BV73         False         False           CFE932AF-         Schneider         UNKNOWN_         338911061         XB2BV74         False         False	11445011-1	AEG	UNKNOWN_		402290307		LS15K11		%PIC%\LS	False	
9FB67582-         UNKNOWN UNKNOWN_         172341040         2EFG45789         False         LOUIS           14264CAF-         Schneider         UNKNOWN_         338911061         X828V73         False         CFE332AF-         Schneider         UNKNOWN_         338911061         X828V74         False         Image: CFE332AF-         Schneider         UNKNOWN_         338911061         X828V74         False         Image: CFE332AF-         Schneider         Schneider         Image: CFE332AF-         Schneider         Schneider         Image: CFE332AF-         Schneider         Schneider         Image: CFE332AF-         Schneider         Schneider         Schneider         Schneider         Image: CFE332AF-         Schneider         <	878618CA-	NKT	UNKNOWN_		570295011		PVIKF, 3 x			False	
14264CAF-         Schneider         UNKINOWN_         338911061         XB2BV73         False           CFE932AF-         Schneider         UNKINOWN_         338911061         XB2BV74         False	9FB675B2-	UNKNOWN	UNKNOWN_		172341040		ZEFG45789			False	LOUIS
CFE932AF- Schneider UNKINOWN_ 338911061 X828V74 False	14264CAF-	Schneider	UNKNOWN_		338911061		XB2BV73			False	
	CFE932AF-	Schneider	UNKNOWN_		338911061		XB2BV74			False	

#### Porządkowanie nazw producentów

W związku z nową bazą aparatury robimy porządek z nazwami producentów:

Otrzymasz listę brakujących firm, aby można je było stworzyć, oraz listę firm, które zostały połączone razem.

Jeśli producenta nie ma na liście, możesz wybrać NIE-ZNANY lub utworzyć nowego, naciskając przycisk.

🖉 Nieznani producenci			×
Znaleziono producentów, l Nieznani producenci są ma producenci muszą istnieć v	których nie ma w nowej bazie aparatury. apowani do podobnych producentów. Wszyscy w nowej bazie	<u>0</u>	K Iluj
Z	Do		
LOUIS POULSEN	+ INKNOWN MANUFACTUF $\scriptstyle{ imes}$		
NKT Cables	+ NKT ~		

#### Ewentualne brakujące akcesoria

Jeśli stara baza aparatury zawierała odniesienia do akcesoriów, które nie istniały w bazie, pojawi się lista błędów.

PCSCHEMATIC Automation		o x
Wśród Akcesoriów są numery artykułów, które nie istnieją. Te akcesoria nie zostaną zamportowane.		QK <u>A</u> nuluj Drukuj
Dia aparatu = "3389 110586 38 1" Typ = "AB IVV235U" Akcesorium = "4015980006334" nie istnieje Dia aparatu = "3389 110586 38 1" Typ = "AB IVV235U" Akcesorium = "40 15980006338" nie istnieje Dia aparatu = "3389 110586 38 1" Typ = "AB IVV235U" Akcesorium = "40 15980006336" nie istnieje	, A) (	Zapisz

## ASYSTENT MONTAŻOWY

Asystent montażowy otrzymał również kilka funkcji. Nowości w Asystencie Montażowym nie do końca podążają za nowościami z programu głównego, ale pojawiają się stopniowo.

#### Nowa zakładka – Rozmieszczenie \*

Kiedy ma być montowana szafa lub maszyna, zaczynamy od umieszczenia elementów w szafie i/lub bezpośrednio na maszynie.

W Asystencie montażowym jest teraz zakładka – Rozmieszczenie – gdzie możesz to śledzić:

Na poniższym rysunku najpierw wybrane jest oznaczenie referencyjne -UC1, dzięki czemu wyświetlane są tylko aparaty należące do wybranej strony.

- Zaznaczono pokazanie Zamontowanych, które są oznaczone NIEBIESKIM kolorem zarówno na tej stronie, jak i na schemacie
- Po zamontowaniu aparatu można sprawdzić montaż i zaznaczyć sprawdzenie pole w Asystencie montażowym zmieni się na zielony kwadrat, gdy zamontowany aparat został oznaczony jako sprawdzony. Sprawdzony aparat będzie oznaczony na ZIELONO na tej stronie i na schemacie.
- Aparat wybrany aktualnie na liście, na stronie jest pokazany kolorem POMARAŃCZOWYM.

Ty wybierasz, czy chcesz to zobaczyć na stronie rozmieszczenia, czy na schemacie – nie wszystkie aparaty muszą znajdować się w szafie (na przykład czujniki są poza szafą), a są użytkownicy, którzy nie wykonują rysunków rozmieszczenia. Na obu rodzajach stron pojawiają się oznaczenia kolorystyczne.

Wybierasz aparat z listy lub bezpośrednio na stronie.



### Funkcje i filtry na karcie Połączenia \*

Na zakładce Połączenia wyświetlane są wszystkie połączenia w projekcie, czyli te same informacje, które znajdują się na Zestawieniu połączeń.

Jako punkt wyjścia pokazane są wszystkie połączenia, ale możesz wybrać filtr, aby widzieć tylko wybrane potencjały, na przykład – jak poniżej.

W ten sposób tylko wybrane połączenia są wyświetlane na liście, a następnie możesz je potwierdzić – lub zrobić coś innego – w oknie przeglądu lub na samej liście.

- W oknie przeglądu (i na liście) możesz wybrać potwierdzenie wykonania połączenia tylko dla jednego końca (Częściowo zamontowane). Zamontowany koniec zmienia kolor na ZIELONY, drugi zmienia kolor na ŻÓŁTY
- Znak zaznaczenia ✓ oznacza połączenie wykonane na obu końcach

Możesz również wybrać połączenie bezpośrednio na stronie, jednak pamiętaj, że możesz wybrać tylko to, na co pozwala filtr.



### Wielu użytkowników w projekcie \*

Na dole listy możesz zobaczyć, ilu aktywnych użytkowników jest w projekcie. Jeśli jest tylko "Ty", to po prostu mówi "1 aktywny użytkownik". Jeśli jest jeszcze jeden, otrzymasz komunikat o tym, w którym wyświetlana jest również nazwa użytkownika. Nazwy innych użytkowników pojawiają się na dole listy.

Lista nie jest aktualizowana automatycznie (jeszcze), więc pamiętaj o regularnym aktualizowaniu.

## INNE NOWOŚCI W WERSJI 23

Oprócz "dużych" nowości, w tym rozdziale znajdują informacje o mniejszych nowościach.

#### Wszystkie okna dialogowe (prawie) są skalowalne \*

Teraz możesz zmienić rozmiar i położenie prawie każdego okna dialogowego, zachowując swój kształt i rozmiar. W trosce o porządek pozycja dotyczy również wyboru ekranu.

#### Program pracuje na ekranach 4K

Wszystkie okna dialogowe są gotowe na 4K. Nieaktywne ikony zostały przyciemnione, wyświetlane linie są ładne na dużych ekranach... tutaj możesz zobaczyć część nowych ikon.



Autom	tion - [Pro	ojekt1]												
Widok	Wstaw	<u>F</u> unkcje	<u>Z</u> estawienia	<u>U</u> stawienia	Traser	PLC	Okno	<u>N</u> arzędzia	Pomoc					
	°►		M 🔤 🔿		1		B×	*	7° Tr 🗌	07	4 ·		<b>*-</b> ≓	<b>I</b>
55		🔌   т	· `	B:0,25	~ A	: 2			=	Y	<u>×</u>   F	11/N		

# Oddzielne właściwości tekstu dla Symboli, Sygnałów i oznaczników \*

Właściwości tekstu dla sygnałów i numerów oznaczników były wcześniej takie same jak dla zwykłych symboli. Nie działa to jednak, jeśli chcesz łatwo używać tych samych właściwości tekstu w różnych projektach za pomocą funkcji Wszystkie.

eksty/Symbole	Rodzaj	Symbole	_	Nazwa symbolu	
	Wolne teksty         Nazwa symbolu           Symbole         Nazwa sygnału           Pkt. połączeń         Nazwa numeru oznaw   Format nazw		Wyswietlaj w projekcie /YSOKOŚĆ TEKSTU Format nazwy	J: 2,50 MN A 🗊 🔮 🗟 🥸	
	Odsyłacze Linia Wszystkie	<ul> <li>Typ</li> <li>Nr artykuł</li> <li>Funkcja</li> </ul>	łu	Žaden Wolr	ny ~
	Domyślne wartoś     Pierwsza form     Druga formatł     Symbole sygn     Nazwy sygnał     Symbole poł.     Pola danych i     Symbol odsył.     Symbol odsył.	ci symbolu atka ca ałów ów do szyny ymbolu nii cewki	Pierwsza fo + – A3 drawing D:\DPS\Pr	ormatka j header for A4 printout (Multi ogramy\Aut 23 UK BETA\PCAu	language) tomation\Sym\PCSA3HBASIC。 >
	Kierunek biegu ka O Z góry na dół O Z dołu na góre	abla (w pionie):	Kierur O Z le O Z p	nek biegu kabla (w poziomie): ewej do prawej prawej do lewej	Domyślna ilość kabla 0 1
	🗌 'Tak jak połącz	one' dla symbo	oli		
					OK Anului

#### Akcesoria

Akcesoria dzielą się na Akcesoria stałe i Akcesoria opcjonalne: Akcesoria stałe są zawsze w zestawie z aparatem; natomiast akcesoria opcjonalne można wybierać w zależności od potrzeb.

Te dwie listy składają się z zawartości pól PCS i USR bazy aparatury, tzn. możesz samodzielnie dodawać akcesoria bez wpływu na akcesoria producenta.

Akcesoria opcjonalne zastępują akcesoria elektryczne i mechaniczne.

Małe menu rozwijane na numerze artykułu wskazuje, że istnieje kilka numerów pozycji dla danego aparatu.

Nazwa:	-Q2		Q	obiekt k $\vee + - ? \sum \sum {\heartsuit}$	Wszystkie				
Тур	p PCS-CON01 ΣΣ								
N <u>r</u> artykułi	I: PCS2	250101 (Manufac	turersArticleNumber)	ΣΣ 🖉 🖸	Rys. złoż.				
Eunkcja:				+-Σ ΟΟ	Baza aparatu				
Opis:	Stycz	nik 3-pol 1NO 1NC	typ 1		components				
Opis: Ogólne (	Styczi D <u>z</u> n.refer.	nik 3-pol 1NO 1NC <u>P</u> ola danych symb	typ 1 polu Pkt.połączeń Ał	ccesoria	components				
Opis: Ogólne ( Ilość Um Stałe ak	Styczi D <u>z</u> n.refer. ieszczone <b>cesoria</b>	nik 3-pol 1NO 1NC <u>P</u> ola danych symb Nr artykułu	typ 1 bolu Pkt.połączeń Ał Typ	ccesoria Opis (DescriptPL)	components				
Opis: Ogólne ( Ilość Um Stałe ak Akcesor	Styczi Ogn.refer, ieszczone cesoria ia opcjona	nik 3-pol 1NO 1NC Pola danych symb Nr artykułu	typ 1 bolu Pkt.połączeń Ał	ccesoria Opis (DescriptPL)	components				
Opis: Ogólne ( Ilość Um Stałe ak Akcesor 1	Styczi Ogn.refer. ieszczone cesoria ia opcjona	nik 3-pol 1NO 1NC Pola danych symt Nr artykułu Ine 1 PCS2250121	typ 1 Dolu Pkt.połączeń Ał Typ PCS-CON-AUX01	Cesoria Opis (DescriptPL) Styki pomocnicze 1NO 1NC typ	components				
Opis: Ogólne ( Ilość Um Stałe ak Akcesor 1 0	Styczi Ozn.refer. ieszczone cesoria a opcjona	nik 3-pol 1NO 1NC Pola danych symt Nr artykułu Inc 1 PCS2250121 0 PCS2250122	typ 1 volu Pkt.połączeń Ał Typ PCS-CON-AUX01 PCS-CON-AUX01	Ccesoria Opis (DescriptPL) Styki pomocnicze 1NO 1NC typ Styki pomocnicze 1NO 1NC typ	components				

Na dole znajduje się mały pa-

sek narzędzi z ikonami funkcji, które są dostępne w tym oknie.

#### Zasady dotyczące złączek – symbole mechaniczne złączek \*

Zasady dla symboli złączek

- Symbol ma co najmniej 2 punkty połączeń
- Wszystkie punkty połączeń mają tą samą nazwę = ten sam potencjał
- Istnieje co najmniej po jednym punkcie połączenia dla strony 1 (wewnętrznej) i strony 2 (zewnętrznej).

Jeśli potrzebujesz symbole mechaniczne dla złączek, wtedy złączki wielowarstwowe mogą stwarzać problemy. Można to rozwiązać, tworząc symbole złączek na stronach MEC!

### Kontrola projektu z danymi obiektu

Po wybraniu wiersza z listy błędów można wyświetlić dowolne parametry obiektu, naciskając przycisk na pasku narzędzi.

🖉 Kontrola projektu	×
Brakujący nr artykułu -UC3.W1, Stron Brakujący nr artykułu -UC2.W1, Stron Brakujące nr artykułu - Strona 10 x=107,00	5 /x=220,00 y=215,00mm 5 7 x=300,00 y=165,00mm 5 7 x=300,00 y=215,00mm 5 7 x=180,00 y=165,00mm 5 7 x=180,00 y=215,00mm 5 7 x=60,00 y=215,00mm 5 7 x=60,00 y=215,00mm 9 y=17,00cm
Brakujące oznaczenia referencyjne, S Znaleziono 31 błędów i ostrzeżeń!	rona 10 x=107,00 y=17,00cm

### Teksty powiązane – multimarker

Możesz wybrać kilka tekstów na raz i powiązać je we wspólnym łańcuchu.

Kiedy później zmienisz treść w jednym z tekstów, wszystkie teksty zmieniają się w tym samym czasie.

To tool helped	🔎 Teksty pov	viązane	×
	+ -	$ \oplus $	C
To jest inny taket	ID tekstu	Strona	Tekst
	Tekst	1	To jest tekst
To jest trzeci tekst	Tekst	1	To jest inny tekst
	Tekst	- 1	To jest trzeci tekst
<mark>,,⊺o jest czwarty teks</mark> t	Tekst	1	To jest czwarty tekst
	1		

#### Wskazówka: teksty

powiązane w łańcuchu tekstowym mają małą strzałkę w uchwycie tekstu.



#### Grupy symboli

Grupa symboli to nowa funkcja, która umożliwia grupowanie kilku symboli w jeden symbol w projekcie, który w ten sposób może być używany jako jednostka.

Używamy tej funkcji np. w nowych symbolach referencyjnych PLC oraz w np. w pneumatyce.



#### Nowa pozycja menu – Aparaty

Wszystkie funkcje aparatów, w tym dostęp do bazy aparatury, zostały przeniesione do nowego menu Aparaty.

Apara	aty	<u>O</u> kno	Narzędzia Pomog	<u>c</u>			
۵	Baz	a apara	tury	D			
	Zna	ajdź arty	kuł	А			
	Zna	ajdź typ.		Y			
	Akt	tualizuj :	z bazy aparatury				
	Wp	rowadź	do bazy aparatury	Shift+Ctrl+D			
	Pro	jektowa	i baza aparatury				
B	Kre	ator apa	W				
	Re-map aparaty projektu do bazy aparatury						
	Imp	portuj aj	E				
	Imp	port z ba					
	Ger	neruj tol	ken offline dla portal	u			

### Nowe pola danych symboli

Dla przejrzystości dokonano grupowania pól danych symboli. Jednocześnie wszystkie pola otrzymały tekst podpowiedzi.

Dodano nowe stałe pola danych symboli:

Ozn. ref. teraz dostępny w czterech edycjach. W ten sposób możesz umieścić osobno zarówno samo oznaczenie, jak i pole dla każdego aspektu.

Ponadto dodano nowe pola, które dotyczą tylko sterowników PLC.



### Nowe pola danych projektu

W danych projektu znajdują się teraz dwa pola danych dla rozpoczęcia i zakończenia rewizji.

<ul> <li>Data i czas</li> <li>Data</li> <li>Czas</li> <li>Rok</li> </ul>	Oznaczenia referencyjne Logo 1 Logo 2 Data/czas utworzenia projektu Uwagi Ostatnia rewizja Ostatnie oznaczenie połaczenia Rewizja rozpoczeta Rewizja zakończona
Aktywuj nast.	Zawijaj tekst 🗌 Wiele linii (dla ^) a danych Znak wypełn.

### Odsyłacz skrośny/odwzorowanie zestyków można wyłączyć \*

Możesz zrezygnować z pokazywania odsyłaczy skrośnych/odwzorowania zestyków dla symboli cewek i zamiast tego wybrać wyświetlanie odsyłaczy.

🗾 Dane element	tu: [-K1]		×
[a (3 × ) ⊟	÷		<u> </u>
Nazwa:	1	Pokaż $K \cdot informat = + -2 \sum \sum \mathbf{Q}$	Wszystkie
	•		Anuluj
Nr artykułu:		ΣΣ 20	Rys. złoż.
Eunkcja:		+-Σ 20	Baza <u>a</u> paratury
Opis:			components
Ogólne Ozn.refer	. <u>P</u> ola danych symbolu	Od <u>s</u> yłacze Pkt.połączeń Akcesoria	
Ilość: 1,0	Typ symbol	u: Normalny	
Skala: 1,0		Pomiń odwzorowanie zestyk	
Kąt: 0,0		Widoczny	
Symbol: PCS-S	00305	CZE ELE	
🖂 Wczytaj symbol	mechaniczny	ZLA KAB PLC	
Element podłąc	zony do PLC	Nazwa zablokowa	
Źródło danych: Da	ne użytkownika		
ID Elementu:			

### Eksport dwg / dxf \*

Podczas eksportu do formatu dwg / dxf z jedną stroną na plik, możesz dołączyć numer strony w nazwie pliku.

🚅 Eksport DWG/DXF		D	×
Nazwa pliku: D:\\Projects\De	mo\PCSmot	ordemo1	.DWG
Nazwy plików: "PCSmotordemo 1 Codepage	01" do "PCS	motorder	no 124"
ansi_1250   Eastern europe			$\sim$
Wybierz wersję			
AutoCAD version 13			~
Wybierz parametry zapisu			
🔾 1 strona do 1 pliku. Liczba p	lików: 24		
🔿 1 strona do 1 warstwy. Tylk	o jeden <mark>pl</mark> ik		
◯ Tylko strona 5			
O Strona 5. Warstwa Lag 0			
O Warstwa (Lag 0) na stronie	5, zostanie	rozbita.	
O Wszystkie strony w jednym	pliku (w wie	rszach)	
Twórz plik ZIP			
🗌 Do Ostatnio użytej strony		_	
🖸 Dodaj numer strony do nazw	y pliku		
Pierwsza nazwa pliku: PCSmotor	demo12_1		
Druga nazwa pliku: PCSmotorde	mo124_24		
Map file			
acad.map			<u> </u>
Ustawienia warstw	<u>O</u> K	Ar	nuluj

### Trochę informacji o zestawieniach

Jeszcze raz nowości dla zestawień.

#### Nowe kryteria dla zestawień części i elementów

Wszystkie pola danych symboli mogą być użyte jako kryteria na zestawieniach części i elementów.

#### Rozszerzenia na listach

Od wersji 23 możliwe jest, aby zestawienia zawierały tylko części z bieżącego rozdziału.

Zawsze było to możliwe dla spisu treści, teraz jest to również możliwe dla innych typów zestawień.

gólne	Sortuj według Kryteria Powtórzeni	a Zamień	<u>0</u> K
Dan	e z zestawienia i rysunku złożenioweg	•	Anuluj
Każ	dy symbol jako element		
🕑 Doła	ącz stałe akcesoria z bazy aparatury	A	ktualizacja
Doła	ącz linie z parametrami 👘 🗌 Ty	lko zworki	
0,00m	m Zapas dla linii z parametrami		
Strony	i warstwy		
Od stro	ny		
Do stro	ny		
Warstw	va 0		
<b>Tylk</b>	spis dla tego rozdziału		
Każd	a nazwa tvlko raz		
Umie	ść wszystkie strony w spisie treści		
Wsta	aw pozycje w tytule strony 🗌 Tylko n	azwy	
Wka	lumpach		

#### Nowe pole danych dla zestawienia złączek \*

Możesz teraz dołączyć numer grupy elementów do zestawienia złączek, zarówno na zestawieniu złączek w projekcie, jak i przy eksporcie zestawienia złączek do pliku.



#### Zestawienia na stronach

Zestawienie na stronie może teraz być również zestawieniem PLC.



#### Zestawienie punktów połączeń do pliku \*

Podczas tworzenia "Spisu punktów połączeń do pliku" możesz wybrać w Ustawieniach opcję pokazywania tylko jednej pozycji dla każdej złączki.

Ogólne Kryteria	Powtórz	enia Zamień		<u>O</u> K
				Anuluj
🗌 Tylko spis d	la tego rozo	lziału – Strony i war	stwv	
Dodatkowe sortov	wanie:	Od strony		
P.Nazwa	~	Warstwa	0	
🗹 Tylko jedna po	ozycja dla k	ażdego numer	u złączki	

### Wczytywanie symboli mechanicznych

Podczas wczytywania symboli mechanicznych można je teraz wybierać również według typu.

🔵 Wczytaj wszystko		OK
	Nazwa szukanego tekstu:	Anului
🔵 Wczytaj wybrane	2	
	Wpisz szukany tekst:	
VVczytaj według typi	Σ	
	Pole symbolu mechan.	-
	pcsMecSymbols ~	
Trought of the breaching a	- mo e j	
🗌 Wstaw tylko symbole r	nie umieszczone na innych stronach mechanicznych	
□ Wstaw tylko symbole r □ Symbole jako prostoką	nie umieszczone na innych stronach mechanicznych ty	
□ Wstaw tylko symbole r □ Symbole jako prostoką □ Rozmieść i wyrównaj s	nie umieszczone na innych stronach mechanicznych ty ymbole	

#### Oznaczenia połączeń można zresetować

Możesz usuwać oznaczenia połączeń w całym projekcie, a teraz także te zablokowane.

_] Zabezpiecz projekt przed dodaniem / zmian	Wszystkie str.	
JWAGA Nie można cofnąć działania tej funkcji. Przed użyciem tej funkcji powinieneś zapisać projekt		Ta strona
		Wybrane str
Funkcja Format Symbol Numeru Wyklucz	z sygnały	
Metoda	🗌 To samo oznaczenie za złączką	Zamknij
Oznaczanie potencjałów Oznaczanie połączeń	🗌 Uwzględnione żyły w kablu	Anuluj
Funkcja Umiešć brakujące Umiešć brakujące i przenumeruj Przenumeruj istniejące Usuń istniejące i zamień Usuń istniejące i zamień	Narożnik początkowy Kierunek Poziomy Pionowy	
<ul> <li>Usuń istniejące (również zabezpieczone</li> </ul>	• •	

### Renumeracja symboli

Po wstawieniu obszaru i pojawieniu się pytania o następną dostępną liczbę, możesz teraz dodatkowo wybrać skok numerowania.

mień nazwę, jeżeli nazwy już istnieją w projekcie	OK
🔿 NIE zmieniaj nazw symboli	Anului
O Zmień nazwę symboli Numer pocz.(0=nast.wolny): 0 5 €	Andia
NIE zmieniaj Złączek Zmień nazwy Złączek Zmień numery zacisków Złączek	Ozn.ref
🗌 Zmień oznaczenia połączeń	
Uwzględnij akcesoria (Tylko podczas zmiany nazw)	

#### Przyciąganie magnetyczne

Przycisk przyciągania magnetycznego jest teraz widoczny również na stronach schematów.



### Lista kodów literowych jest teraz zawsze widoczna

Lista identyfikatorów literowych jest teraz zawsze widoczna bezpośrednio za polem nazwy, dzięki czemu można łatwo sprawdzić, czy nazwa jest poprawna zgodnie z ISO / IEC 81346-2. Wcześniej lista znajdowała się tylko na ukrytej zakładce, która znajduje się pod przyciskiem Nazwa:...

📕 Dane e	lementu [=SYS0.1/+1.1/-U	C1.Q2]	×
le 6 ×	( ) 📾 <del>*</del>		<u>o</u> k
Nazwa:	-02	Pokaż O:obiekt k ∨ + ? ∑ ∑, ⊠	Wszystkie
 Iyp	PCS-CON01		Anuluj
N <u>r</u> artykułu	PCS2250101 (Manufacture	ersArtideNumber) - 🗸 💭 🔽 (	Rys. złoż.
Eunkcja:		+-Σ 🛛	Baza aparatury
Opis:	Stycznik 3-pol 1NO 1NC typ	1	components
<u>O</u> gólne O	<u>z</u> n.refer. <u>P</u> ola danych symbolu	Pkt.połączeń Akcesoria	
Ilość:	1,0 Typ symbol	u: Zwierny	
Skala: Kąt: Symbol:	1,0 0,0 PCS-S00284-005	Pomiń domyślne odsyłacze Widoczny CZE   ELE	
🕑 Wczyta	j symbol mechaniczny	ZLA   KAB   PLC	
Element	t podłączony do PLC	🗌 Nazwa zablokowa	
Źródło dan ID Element	ych: Dane użytkownika u: 1C1CA1E7-F3A0-49BE-AF4F-	54460435634A	

### Przenieś adresy PLC

Kiedy ta funkcja jest używana, czasami jest wykonywana na fragmencie projektu.

Dlatego teraz możliwe jest blokowanie adresów, aby kolejne rozszerzenia nie niszczyły już ukończonych części.

Nybierz metodę adresowania	Wybierz oznaczenia referencyjne:	OK
Typ statusu I/O	Funkcja: (0)	
) Prefiks adresu	Wszystkie 🗸 🗸	Anuluj
Typ statusu I/O (5)	Położenie: (0)	
Wszystkie 🗸 🗸 🗸	Wszystkie 🗸	
Sposób wyszukiwania	Produkt: (0)	
🔾 W kolumnach	Wszystkie 🗸 🗸	
🔾 W rzędach		
Wyniki dla wybranej metody		
Odsyłacz PLC wejścia = 56	Odsyłacz PLC wyjścia = 46	
Wejścia PLC = 4	Wyjścia PLC = 3	
Odsyłacz PLC	PLC I/O	
SI	ymbol	
Nazwa	-> Nazwa	
Тур	-> Typ	
Nr artykułu	-> Nr artykułu	
Funkcja	Funkcja	
Punkt	połączenia	
Nazwa	-> Nazwa	
Adres I/O	-> Adres I/O	Wykonaj
Etykieta	<- Etykieta	
	Onia	

### KREATOR APARATÓW W WERSJI 23

Kreator aparatów jest dostosowany do nowej bazy aparatury, w związku z czym niektóre okna wyglądają nieco inaczej. Teksty pomocy zostały zaktualizowane, aby pasowały do tego, co jest wyświetlane.

I co równie ważne, w wersji 23 zostały ulepszone funkcje PLC.

#### ID Aparatu, Producent i Numer zamówieniowy producenta

Nowy identyfikator aparatu ID Aparatu bazy aparatury jest unikalny i jest to podstawowy klucz do wyszukania aparatu w bazie aparatury.

Kombinacja Producenta i numeru zamówieniowego producenta również musi być unikalna.

Do tego przystosowana jest pierwsza strona Kreatora aparatów.

Aparaty muszą mieć	Kreator aparatów // Baza aparatury='PCsComponents.mdb'Tabela='Components'	- • ×
określonego Produ- centa. Jeśli nie jest znany, możesz wy- brać "UNKNOWN	1. Start 2. Podstawowe dame aparatu 3. Wyberz symbole da schenatów 4. Symbol Mechaniczny 5. Inne symbole da schenatów 6. Akcesora 7 D Aparatu 0002/924+4CA4-4C77-A#D-5582854#A78 Producent V Edytuj Numer artykulu producenta Numer GTD producenta	Piki zevnejture     8. Inne Symbole/Piki w baze     9. Załończ     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000 - 1000     8000     8000 - 1000     8000     8000 - 1000     8000     8000 - 1000     8000     8000     8000 - 1000     800
Możesz również otworzyć tabelę z producentami	Numer artykulu definiowane przez użytkownika Numer artykulu V22 Alternetywny numer artykulu V22	wyaweta одрожетна рапос.
(przycisk Edytuj), gdzie możesz na- stępnie dodać no- wych producentów,	Typ Kod tabeli menu  Rođaj aparahu Normalny	
patrz strona 27.	Poprześn Tryb – Nowy Nestępny	

#### Tworzenie normalnego aparatu

Tutaj masz możliwość – jak poprzednio – wyboru różnych typów symboli, odsyłaczy, wariantu, połączenia z zestawieniem złączek, alternatyw itp.

i start i statawone dare i	aparatu 3. Wybierz symbole dl	a schematów 4. Symbol 1	Mechaniczny 5. Inne symbole dla schematów	6. Akcesoria	7. Pliki zewnętrzne 8. Inne Symbole/Pola w bazie 9. Zakończ
Nazwa Standardowe	oznaczenia dla: Nazwa			~ 0	Na tej zakładce wybierasz symbole, które reprezentują aparat na schematach połączeń elektrycznych. Masz do dyspozycji następujące opcje:
Vybrany symbol:					Harmen
135 * 246 ROSALLI					Kody Iterowe dia nazwy apanaku, które są zpoche z normą. ESO(JCE 619-64), które na bie kopeane nazwe nadpisze dowyśle nazwe dia symbolu. Dedais ymbolu Podais ymbol do zakrada nazwe si podai wyszkiej symbol z barzy aparatury. Gdy z zakraccome sels stopić wyszkiej symbol z barzy aparatury. Gdy z zakraccome sels stopić wyszkiej symbol z barzy aparatury. Gdy z zakraccome sels stopić wyszkiej symbol Meżerz zmiersky po jembolu, nazwy parktów połączeń i waranit kterze zmiersky po jembolu, nazwy połkow połktow połktów połktow po jembol połktow po
🗍 Wyszukaj symbole z bazy apa	aratury				<ul> <li>Jeżeli funkcja może być przedstawiona w inny sposób - jako alternatywa - możesz utworzyć alternatywy. Oznacza to, że symbol zostanie zastapiony specialnym symbolem i zostanie</li> </ul>
Wybierz symbol Usuń	Zamień Kopiuj	Dodaj alternatywę	Referencevalg		wyświetlone inne okno, które pokaże każdą alternatywę. Alternatywa może obejmować jeden lub wiele symboli.
Nazwa dodatk.	Typ symbolu	Normalny	Bez odsyłacza		
Wariant Zaden :	~	Normalny Cewka	Główny odsyłacz		
unkty połączeń dla: D:\DPS\Prop	gramy\Aut 23 UK BETA\PCAutomation	Rozwierny			
Nazwa	Funkcja	Złączka	Szczegóły połączenia		
1		Odsyłacz PLC	Na zestawieniu	~	
2			Na zestawieniu	~	
3			Brak statusu	~	
		V	Brak statusu	v	
•		V	Brak statusu	~	
9 5					

#### Symbole mechaniczne

Przy wybieraniu symboli mechanicznych możesz wskazać kilka symboli, np. przód-góra-dół dla szaf, możesz też tworzyć alternatywy.

😼 Kreator aparatów // Baza aparatury	/='PCsComponents.mdb' Tabela='	Components' Producent='UN	KNOWN MANUFACTURER' Nun	ner artykułu pro	ducenta='Arek1' - 🗆 🗙
1. Start 2. Podstawowe dane aparatu	3. Wybierz symbole dla schematów	4. Symbol Mechaniczny	5. Inne symbole dia schematów	6. Akcesoria	7. Plíki zewnętrzne 8. Inne Symbole/Pola w bazie 9. Zakończ
Wybrany symbol:				٥	Na tej zakładce wyberzaz symbol wykorzystywany dla sporatu na rzych na twiechamodzych w kalk na zakład na zakład rzych na twiechamodzych w kalk na zakład na zakład rzych na twiechamodzych w kalk zakład na zakład rzych na twiechamodzych w kalk na zakład na zakład rzych na zakład na zakład na zakład na zakład na zakład rzych na zakład na zakład na zakład na zakład na zakład wykod i biaz zakład na zakład na zakład na zakład na zakład wykod i biaz zakład na zakład na zakład na zakład na zakład w kalk na zakład na zakład na zakład na zakład na zakład na zakład w kalk na zakład na zakład na zakład na zakład na zakład na zakład w kalk na zakład br>zakład na zakład na
Wyszukaj symbole z bazy aparatury Wybierz symbol Usuń	Zamień Kopiuj	Generator Dodaj alterna	tywę		
Wariant	V.				
Poprzedni	Tryb -	Edytuj		Następny	

### Inne symbole dla schematów

Na zakładce Inne symbole dla schematów możesz wybrać więcej symboli.

1. Start 2. Podstawowe dane aparatu 3. Wybierz	symbole dia schematów 4. Symbol Mechaniczny 5. Inne symbole dia schem	6. Akcesoria	7. Pliki zewnętrzne	8. Inne Symbole/Pola w bazie	9. Zakońci
	Wybierz symbol Usuń Generator Wyszukaj symbole z bazy aparatury	0	Tu wybier ses symb rodzajach schemat Liczba pół danych d ustawień bazy apar	ol, który będzie reprezentował ag ów, na przykład na schemacje od lostępnych tu zależy od twoich w atury dla Innych symboli.	barat na innyo inokreskowym lasnych
usrInstSymbols	Wyberz symbol Usuń Generator Wyszakaj symbole z bazy sparatury				
usr8usSymbols	Wyberz symbol Usuń Generator Wyszukaj symbole z bazy sparatury				
us PidSymbols	Wybierz symbol Usuń Generator Wysukaj symbole z bary aparatary				
Deres da					

### Akcesoria

Akcesoria można wybrać w dwóch kategoriach – stałe i opcjonalne.

Dodaje się je za pomocą ich ID Aparatu, czyli najłatwiej jest skorzystać z listy podczas dodawania akcesoriów.

🗿 Kreat	or aparatów  //	Baza aparatury:	='PCsComponents.mdb' Tabela='Co	omponents' Producent=1	UNKNOWN MANUFACTURER' N	umer artykułu pro	ducenta='Arek1' — 🗆 🗙
1. Start	2. Podstawowe	e dane aparatu	<ol> <li>Wybierz symbole dla schematów</li> </ol>	<ol> <li>Symbol Mechaniczny</li> </ol>	5. Inne symbole dia schematów	6. Akcesoria	7. Pliki zewnętrzne 8. Inne Symbole/Pola w bazie 9. Zakończ Na tej zakładce wybierasz akcesoria dla aparatu.
Akcesoria	[ usrFixedAccess	iories ]					Akcesoria
Ilość	ID Aparatu	Түр		Opis	Dodaj	Usuń	State adcessria, co oraccas, ze ne moga być wipterane[Juanne da aparatian u produce. State alcentar ne są widozene na schemistach ni wiodkach romieszczenia u rządzeń. Tre alcensora s utawiernach zestawień zostata ustawona taka ocju. <b>Accesoria mechaniczne</b> Lista wipterahych alcesoriów mechanicznych, które moga pyć widozene ne ryzwalach orasiteszczenia uzgładeni ozna zestawiernach części elementów po wcześniejszym wybraniu. <b>Accesoria elektryczne</b>
Akcesoria	opcionalne [usri	DotionalAccessori	es ]				Lista wybieralnych akcesoriów elektrycznych, z których każdy ma swój własny symbol dla schematów. Gdy zostana wybrane.
ID Apara	atu Typ		Opi	5			akcesoria są również dostępne na stronach widoków rozmieszczenia urządzeń i uwzględniane na zestawieniach części i elementów.
					Dodaj	ปรมทั	
Poprzed	dni		Tryb = I	Edytuj		Następny	

### Tworzenie PLC

Podczas tworzenia sterowników PLC, dawna opcja "Razem" zniknęła.

Po prostu dodajesz kanały do listy, określając też, czy powinny mieć różne typy statusu I/O.

	2. Podsta	wowe dane ap	aratu 3. PLC	4. PL	C 5. Symbol	Mechaniczn	6. Inne	symbole dla schematów	7. Akcesoria	8. Plik	i zevinętrzne	9. Inne Symbole/	Pola w bazie	10. Zakończ
[14] [1b] [1c] [1d]	2. Podsta Warianty 1 1 1 1 1	Kanały 4 6 1	Status We/Wy Wejście Wejście Wyjście Enne	4. PU	C S. Symbol Typ Statusu We/ Cyfrowe AI^4-20mA Cyfrowe Zaden	Wy	V 6. Inne Usuń serię Usuń serię Usuń serię	Dodaj serie Dodaj serie Dodaj serie Dodaj serie Dodaj serie	7. Akcesoria	8. Pik	Tu widzisz og Na görze wipi W rzędach p rozdzielone. Kanały mogą zawag, że ki sekcji - stałej samą łączną Kanały Kanały w wię one również adresów jest Status Wej Tu określasz,	9. Inne Symbole/ oliną strukturę sterora sujesz łączną lidóć ka inditę obreślasz, w ja być rozdzielane w sp eatora aparatów twor i opci. Gdy dodasz i i opci. Gdy dodasz i opci. Gdy dodasz kaszóści przypadków i oznaczać wtyczół lub olareślany na następ (Wy czy kanały sa Weiść i opci. Starowski sa wieści.	Pola w bazie wnika PLC. inałów. ki sposób te k zosób stały luż zy mały 'prost anały musia: jest określona są synonimem kanały. Ostat nej stronie. sami, Wyjścian	10. Zakońci anały są 5 mienny - zwró tokąť wokół kaz zakończyć z tako na górze. Adresów, ale m teczny numer mi, Innymi (np.
Ścieżk	a do biblioteki	symbol PLC	opcie								Iącza IO) lub Typ status Możesz two- nalogowe lu Warianty Jeżeli np. we sysosóły, wy Warianty nie węście/wyśś Katalog syw Na dole tej z symbole PLC	ich kombinacją, u We/Wy vyć kanały z typem si b zadne. się tu liość weiantów się tu liość weiantów weiantów weiantów moga być kączone ze ciej; to już jest wanam moga być kączone ze ciej; to już jest wanam <b>mobil PLC</b> akłade możesz wybrz	tatusu ustawić e być podłącze , co będzie mi mej stronie bę antu. s tatusami We t. sć katalog, któ	onym na cyfrowe one na różne alo wpływ na datecz miał jedn e/Wy iry zawiera twoje

Łatwo jest wybrać symbole, gdy używane są nowe symbole ≌.

Na zakładce Inne symbole wybierz – teraz – symbole dla góry i dołu tabeli odsyłacza.

Opcje 1 Inne symbole						Na tych zakładkach wybierasz symbole PLC. Jest tu jedna zakładka dla każdej części, która została określona na poprzedniej zakładce, więc możesz tu znaleźć każdą część PLC dówna zakładke z innymi symbolam. Każda zakładka PLC zawiera
[1a] - 4 Wejście Cyfrowe [	1b] - 4 Wejście AI ^4-20mA	[1c] - 6 Wyjście Cyfrowe [	1d] - 1 Inne Żaden			dwie pod-zakładki, jedną dla danych We/Wy i jedną dla symbolu adaubeza BLC
Dane PLC Symbole odsyla	iczy					oosysacza PLC.
Wybrany symbol: PLC-	REF-OUT1#6					Dane PLC Tu wnisujesz łość adresów na kanał (domyślnie = 1). Gdy masz
t:J	tio	tio	tij	t I J		więcej niż jeden adres na kanał, automatycznie dodana zostaną Nazwa dodatkowa w celu rozróżniem między kanałam. Liczba polączeń da adresu musł być wpisana, a Kreator aparatów używa tej wartości do znależenia właścowych symboli. Wpisz nazwe polączenia i domysłny adres dla zacsków We/Wy.
PECHERODI 1	PLC-REF-OUT1	PLC-REP-OUT1	PLC-REP-OUT1	PLC-REP-OUT1		kliknij na przycisk Wypełnij listę i lista jest automatycznie wypełniana: czasami motesz optrzebować wpisać 1-szy i 2-ci
		Wybierz symbol odsyła	cza PLC	-	οx	wersz.
t ⊒ ⊐ PLC-REF-OUT1	1	<u>t</u> ,			<u>QK</u> Anuluj	Symbol odsyłacza Gdy kikriesz na przycisk Dodaj symbol, Kreator aparatów pokazuj symbole odsyłaczy, które odpowiadają wybranym przez ciebie symbolem We/Wy, Są one dobierane do łącznej liczby kenaków doreśnie, u pukrów podczeniewach na odces
Wybierz symbol Us	uń Usuń wszystko	PLC-REF-OUT 1.SYM				Možesz tu zobaczyć jakow horzonozone są dane We/Wy z zakładki Dane We/Wy, nie można ich edytować. Możesz edytować nazwe i funkcję dla połączeń nie-We/Wy, np. dl zasilania - albo możesz zrobić je nieaktywnymi.
Nazwa dodatk.						Inne symbole Na tej zakladce możesz wybrać inne symbole np. dla zasilania lub komunikacji. Klicni orzyciak Dodaj symbol i wybierz żadane inne symbole.
Nazwa	Funkcja					Jeżeli masz w bazie aparatury specjalne pola danych dla zasilania czy komunikacji, możesz wybrać symbole na zakładce inne symbol dla schamatu.
	C				,)	

### Edycja PLC

Jeśli sterownik PLC został utworzony za pomocą Kreatora aparatów, można go edytować za jego pomocą.

Wiele starych sterowników PLC można również edytować w wersji 23, ale niestety nie wszystkie.

1. Start	2. Podstawowe dane aparatu	3. PLC	4. PLC	5. Symbol Mechaniczny	6. Inne symbole dla schematów	7. Akcesoria	8. Pliki zewnętrzne	9. Inne Symbole/Pola w bazie	10. Zakoń
D Aparati 8FFC SEA/	J C-C755-42CB-80CB-3953091E9869						Kliknij na v	v celu wybrania aparatu, który chce	sz zmienić.
Producent									
PCSCHEM	ATIC	×	Edytuj						
Aumer art PCS8920	ykulu producenta 101								
lumer GTI	N producenta								
Numery ar	tykulu definiowane przez użytkownika								
lumer art	ykułu V22								
iumer art ilternatyv	ykułu V22 my numer artykułu V22								
iumer art ilternatyv yp	ykułu V22 my numer artykułu V22								
Numer art Niternatyv Yp YCS-PLC-1	ykulu V22 my numer artykulu V22 Com1-1								
iumer art ilternatyv PCS-PLC- iod tabeli 8920	ykuku V22 iny numer artykuku V22 Com1-1 								
iumer art ilternatyv YP YCS-PLC-1 iod tabeli 3920 iodzaj api	ykulu V22 my rumer artykulu V22 Comi-1 , Systemy sterowaria PLC wratu								
lumer art Iternatyv YP YCS-PLC-1 od tabeli 1920 odzaj ap- LC	ykulu V22 my rumer artykulu V22 Comi-1. 								
lumer art iternatyv yp nCS-PLC-i od tabeli 1920 odzaj api 2LC	ykulu V22 my rumer artykulu V22 Comi-1 Systemy sterowaria PLC wretu								

## KARTY KATALOGOWE MOŻNA ZAPISAĆ

Funkcja ZIP (z menu Narzędzia), która może tworzyć plik zip z dołączonymi kartami katalogowymi, zyskała dodatkową funkcjonalność, ponieważ można zipować zarówno karty katalogowe, jak i plik projektu w różnych wersjach.

Plik zip jest zapisywany w tym samym folderze co sam projekt i ma taką samą nazwę jak plik pro, np. PCSDEMO3\_documents.zip.

Jeśli folder dla zapisu jest tylko do odczytu, pojawi się ostrzeżenie.

#### ZIP-uj projekt i pliki PDF \*

Plik projektu – x.pro – i plik pdf dla tego samego projektu muszą znajdować się w tym samym folderze, aby został spakowany.

#### Karty katalogowe

Narzędzie pobiera pliki, które są określone jako karty katalogowe aparatów projektu.

Jeśli istnieje łącze do karty katalogowej znajdującej się w preferowanym polu – usrDatasheets – zostanie ono zapakowane w plik zip.



Podczas tworzenia pliku zip tworzona jest lista aparatów, które nie mają przypisanej karty katalogowej.





### INSTALATOR I INNE KWESTIE JĘZYKOWE

Coś, czego bardzo nie możemy się doczekać, to to, że w przyszłości będzie tylko jeden program i jeden instalator, tzn. że podczas instalacji wybierzesz język / kraj – oczywiście można to jeszcze zmienić w programie. Jest to możliwe, ponieważ obecnie istnieje tylko jedna baza aparatury.

Obecnie tylko jeden instalator jest dla Automation Viewer i Automation Service.

Jeśli brak jest wy-	👆 Program instalacyjny - PCSCHEMATIC Automation 🛛 🚽 🖂 🗙				
branego języka, in- stalator zostanie przełączony na ję- zyk angielski, tak	PC   SCHEMATIC PC   Automation 23.0				
jest teraz.	Wybierz język Wybierz język programu PL Polski TI Włoski NO. Norwacki (Bokmil) PL Polski UK Angielski US Angielski ES Hiszpański				
	<u>Powrót</u> <u>Dalej</u> <u>Wyjście</u> Copyright (c)1988 - 2022, PCSCHEMATIC A/5, T: +45 4678 8244, https://www.pcschematic.com				

W Ustawienia
System, możesz
jak poprzednio
zmienić język pro-
gramu, a wybór
obowiązuje wszę-
dzie. W niektórych
miejscach jednak
dopiero po ponow-
nym uruchomieniu
programu.

Ty też wybierasz, skąd chcesz otrzymywać wiadomości, np. zaproszenia na spotkania użytkowników 😂.

System Licencja	Nazwa firmy:		
	Nazwa użytkownika		
	Pliki projektu: Zapis informacji dla odzyskiw Zapis z kompresia	ania co:30 🛟 min.	Rejestruj typy plików.
	<ul> <li>Aktualizuj łącza Obiektów prz,</li> <li>Wczytaj ostatnio użyty projek</li> <li>Otwórz nowy projekt po uruc</li> <li>Zapisuj w pliku log używane f</li> </ul>	y Otwieraniu t przy uruchamiar homieniu prograi unkcje i wysyłaj statystyki do PCSCHEM	UNICODE: pliki wersji 1.0-11
		Automatycznie sprawdź:	
	Eksportuj ustawienia użytkownika Importuj ustawienia użytkownika	🔽 23.XX aktualizacja 🛛 🛛 🛛	ie znaleziono nowych wersji
			Sprawdź aktualizacje
		🔽 Nowości i informacje w	Polskie 🗸 🔛
		P	

### Eksport \* / Import ustawień użytkownika

Od najnowszej wersji 22 możesz również wyeksportować własne ustawienia, które można zaimportować w wersji 23.

W wersji 23 mo- żesz zaimporto- wać te ustawienia.	Ustawienia System Licencja	Nazwa firmy:		×
Dostępna jest szczegółowa po- moc dotycząca funkcji.		Nazwa użytkownika Pliki projektu: Zapis informacji dla odzyskiw. Zapis z kompresją Aktualizuj łącza Obiektów przy Wczytaj ostatnio użyty projekt Otwórz nowy projekt po urucł Zapisuj w pliku log używane fr iksportuj ustawienia użytkownika mportuj ustawienia użytkownika	ania co: <u>30 </u> min. r Otwieraniu Wybierz język przy rurchamiar PL unkcje i wysyłaj statystyki do PCSCHEMAT Automatycznie sprawdź: 23.XX aktualizacja Nie	Rejestruj typy plików. UNICODE: pliki wersji 1.0-11 Opcje znaleziono nowych wersji
				Sprawdź aktualizacje
			Nowosci i informacje w	Polskie V

#### Możliwość jednoczesnego otwarcia dwóch programów Automation

Możesz mieć otwartych więcej niż jedną wersję programu w tym samym czasie. Wymaga to jednak niewielkiego uzupełnienia w PCSCAD.ini.

Używasz tylko jednej licencji na swoim komputerze; nie można kopiować między programami.

🧾 Р	CSCA	D.INI - No	tepad		
<u>F</u> ile	<u>E</u> dit	F <u>o</u> rmat	<u>V</u> iew	<u>H</u> elp	
[Sys	stem	Data]			
Vers	sion	=23.0			
Prog	gram	Type=E	ELCAD	)	
Prog	gram	Mode=N	lorma	1	
Prog	gram	Title=	=PCS	ver	23
Kev	Port	Addres	:s=13		

### Opcja Tak jak połączone jest domyślnie wyłączona

Po wielu monitach funkcja Tak jak połączone jest teraz domyślnie wyłączona. Tak jak połączone to funkcja, która sprawia, że "czerwone linie dają czerwone symbole". Ustawienie można znaleźć na dole w oknie Ustawienia | Teksty/Symbole.